Poste Italiane SpA
Spedizione in abbonamento
Postale 70%-LO/MI

I QUADERNI DELL'

aria compressa

FEBBRAIO 2025

gas e vuoto nella fabbrica intelligente

Smart. Clever. Cost efficient.

INNOVAZIONE DAL DESIGN TEDESCO

SCC
air compressors

CONTATTACI
www.scc-aircompressors.com

EMME.CI. sas - Anno XXX - n. 2 Febbraio 2025 - Euro 4,50

Compressione
Sistemi ecologici e futuro sostenibile

Vuoto
Ridefinita l'efficienza nella pallettizzazione

Distribuzione
Qualità, efficienza e praticità d'uso

ANTICIPAZIONI HANNOVER MESSE

TESEO®

www.teseoair.com

SCOPRI DI PIÙ

UNI EN ISO 9001 · EN 13501-1:2007 · ASME B31.1-B31.3 · 2014/68/UE

- SISTEMI MODULARI IN ALLUMINIO PER LA DISTRIBUZIONE DI ENERGIA FLUIDA.
- IMPIANTI PER ARIA COMPRESSA, VUOTO, AZOTO, GAS E FLUIDI TECNICI.
- SOLUZIONI PERSONALIZZATE PER L'ERGONOMIA.
- SERVIZI DI PROGETTAZIONE, ENERGY SAVING E PAY-BACK.

HOLLOW BAR SYSTEM

ALUMINIUM PIPING SYSTEM

MULTIFLUID PIPING SYSTEM 25 BAR

DROP COLUMN SYSTEM

ALUMINIUM MANIFOLD SYSTEM

WORK BENCH FOR ASSEMBLY - PRESSURISED

SWINGING ARM BRACKET - PRESSURISED

MODULAR TROLLEY SYSTEM - PRESSURISED

AIR & ELECTRIC TRACK SUPPLY

- 100% ALLUMINIO RICICLABILE LEGGERO E ROBUSTO
- SMONTABILE E RIASSEMBLABILE SENZA SPRECHI
- CONSULENZA PROGETTAZIONE COSTI RIDOTTI
- VELOCE E FACILE DA INSTALLARE PLUG AND PLAY
- 100% ZERO PERDITE ENERGY SAVING
- DURATURI E RESISTENTI DESIGN HIGH TECH

1ST WORLD FIRST

PIONIERI DELL'INNOVAZIONE > SINCE 1988

MADE IN ITALY

Nel 1988 Teseo Srl ha **aperto un nuovo mercato inventando**, progettando e portando nelle industrie di tutto il mondo **innovativi sistemi modulari in alluminio** per la distribuzione di aria compressa e fluidi tecnici in pressione. Sistemi rivoluzionari, **progettati e prodotti in Italia con cura**, ideati per essere **rapidi** da installare, **duraturi** ed **efficienti** nel tempo: il tutto in un'ottica di **sostenibilità** economica, energetica ed ambientale. Da allora, Teseo non ha mai smesso di **inventare e progettare soluzioni ad hoc** per ogni cliente, ma anche di **rinnovare** la propria gamma di soluzioni per la distribuzione di aria compressa e fluidi tecnici in pressione, per essere un **partner solido e affidabile** dal punto di generazione fino al bordo macchina. Con **l'esperienza e la competenza** che solo chi ha **inventato** il prodotto può avere.

TESEO SRL
Via degli Oleandri, 1
25015 Desenzano d/G (BS)
T. 030 9150411
teseo@teseoair.com

HANNOVER MESSE

31 Marzo - 4 Aprile
Pad.5 - Stand B44

MOLTO PIÙ CHE ARIA COMPRESSA.

Power System è il product brand di **FNA** specializzato nella progettazione, sviluppo, produzione e distribuzione mondiale di compressori per il settore industriale.
Un modo di produrre più attento al risparmio energetico, massima attenzione nei confronti del cliente: tutto questo è **Power System**, **non solo aria**. Oggi il brand si presenta sul mercato con una gamma di prodotti aggiornata ed ampliata con soluzioni sempre più efficienti e tecnologicamente avanzate e con un'immagine nuova e moderna, che riflette la sua voglia di innovazione e cambiamento per rispondere alle esigenze di un mercato in continua evoluzione.

FNA S.p.A. - Via Einaudi, 6
10070 Robassomero (TO)
Tel. 011 9233000
www.powersystem.it
info@fnacompressors.com

POWER SYSTEM
AIR COMPRESSORS
NOT JUST AIR.

a brand of

FNA
by Bellissa Family
The great family of air compressors.

Sommario

attivo

Editoriale
Riflessioni in attesa 7

Compressione
- EVOLUZIONE

Sistemi ecologici e futuro sostenibile 8

Hannover Messe
- RASSEGNA

Aziende e prodotti in mostra ad Hannover 16

Vuoto
- PRODOTTI

Design senza olio per la massima qualità 24
Ridefinita l'efficienza nella pallettizzazione 27
- APPLICAZIONI

Assoluta sicurezza nella movimentazione 28

Filtrazione
- AZIENDE

Un ruolo di primo piano 32

Distribuzione
- AZIENDE

Qualità, efficienza e praticità d'uso 34

Progettazione
- ANALISI

Pianificazione integrata dei sistemi di tubazioni 36

Gestione
- RIFLESSIONI

Il passaggio generazionale 38

Associazioni
- ANIMAC

Il massimo sistema 40

Flash
- COMPRESSIONE

Energia rinnovabile e vita marina 11
Un compressore mobile leggero e compatto 13
Tecnologie innovative per la transizione ecologica 15
- AUTOMAZIONE

La più veloce della categoria 31
- STRUMENTAZIONE

Nuovo lifting per i manometri in acciaio inox 37

Repertorio 42

Blu Service 47

IMMAGINE DI COPERTINA: SCC air compressors Srl

Home page

Anno XXX - n. 2
Febbraio 2025

Direttore Responsabile
Benigno Melzi d'Eril

Progetto grafico
Maurizio Belardinelli

Impaginazione
Nicoletta Sala

Direzione, Redazione, Pubblicità e Abbonamenti
Emme.Ci. Sas
Via Motta 30 - 20069 Vaprio d'Adda (MI)
Tel. 0290988202
http: //www.ariacompressa.it
e-mail: ariacompressa@ariacompressa.it

Stampa
TIT1 print & communication
(Usmate Velate - Mb)

Periodico mensile
Registrazione del Tribunale
di Como n. 34/95
Registro Nazionale della Stampa n. 8976
Poste Italiane s.p.a.
Spedizione in Abbonamento
Postale - 70% - LO/MI

Abbonamenti

Ordinario (9 numeri):	Euro	40,00
Per l'estero:	Euro	80,00

Tariffe pubblicitarie

Pagina a colori	Euro	1.250,00
1/2 pagina a colori	Euro	750,00

Nota dell'Editore: l'Editore non assume responsabilità per opinioni espresse dagli autori dei testi redazionali e pubblicitari. La riproduzione totale o parziale degli articoli e illustrazioni pubblicati è consentita previa autorizzazione scritta della Direzione del periodico.

Informativa sulla privacy: I dati personali sono trattati dall'Editore Studio Emme.ci Sas nel recepimento di quanto previsto dal Regolamento Generale sulla Protezione dei Dati (GDPR - General Data Protection Regulation) n. 679/2016, unicamente per dare corso all'invio della rivista e/o della newsletter mensile relativa. Responsabile del trattamento dei dati personali è l'Editore. L'Editore potrà fornire i dati a suoi incaricati ai soli fini dell'invio della rivista e della newsletter: addetti alla stampa, al confezionamento e alla distribuzione della rivista, o ad altri soggetti coinvolti. I dati personali non saranno ceduti a terzi a fini pubblicitari o commerciali. Ciascuno può in ogni momento conoscere quali dei suoi dati vengono trattati, far integrare, modificare inviando una lettera raccomandata A.R. al resonsabile stesso del trattamento dei dati: Studio Emme.ci Sas, Via Castel Morrone, 2/b, 20129 Milano (MI); per cancellare i propri dati od opporsi al loro trattamento, rispondendo a questa email ariacompressa@ariacompressa.it con RIMUOVI nell'oggetto del messaggio. Il Regolamento Generale sulla Protezione dei Dati è visionabile sul sito: http://www.ariacompressa.it/images/2018-EMME.CI-PRIVACY-SITO.pdf o su richiesta al resposabile del trattamento dei dati.

GARANTIAMO LA PUREZZA DELLE VOSTRE BEVANDE

parker.com/it

Parker

Riflessioni in attesa

Benigno Melzi d'Eril

Eravamo alla fine del 2024 e siamo già quasi arrivati a marzo, periodo caldo per l'inizio di fiere importanti cui, dopo molte riflessioni, i maggiori operatori del mercato hanno deciso di partecipare.
Il covid ci aveva allontanato da questi incontri periodici e ritenuti capitali nell'ottica della comunicazione e della partecipazione allo sviluppo tecnologico del mercato. Poi, seppure in tono minore, il tutto è ripreso, con costi sempre maggiori e un impegno sempre meno fieristico e sempre più da esposizione. Oggi con l'integrazione dei social, della realtà virtuale, di quella aumentata, di sistemi informatici e quant'altro, ogni evento ha raggiunto un tono e un livello diverso.
Certamente l'evento fieristico, oltre ad essere una panoramica, un colpo d'occhio che genera stimolazioni all'innovazione, allo sviluppo, alla crescita, è indubitatamente il modo per incontrare persone: persone note e persone sconosciute con le quali intraprendere percorsi e rapporti di una natura viva diversa da quella digitale o dei talk e delle call.
La fiera è un po' come la piazza dove una volta ci si incontrava, si discuteva, si trattava e alla fine si concludeva con una stretta di mano.
Oggi si sta raggiungendo un livello di individualismo che tra un poco non ci farà più neppure uscire di casa, i sentimenti e le emozioni saranno ricordi di un passato e l'insensibilità ci porterà a una vita meccanica e prevedibile a computer.
Partecipare a una fiera per un espositore, anche oggi, oltre a essere uno strumento di vendita è anche un modo per vedere cosa hanno inventato gli altri e percepirne lo stato di salute, seppure oggi nulla sia segreto; per un visitatore, invece è il modo per trovare in unico luogo l'oggetto di una sua ricerca o della sua curiosità, potendolo toccare con mano, cosa che nonostante tutto è sempre un modo più ricco e umano di conoscere, se la sensibilità è qualcosa che ci è ancora concessa.
La fiera è sempre un grande spettacolo e sempre più esperti devono essere gli organizzatori per competere nel mondo della comunicazione.

GARANTIRE L'EFFICIENZA SENZA COMPROMETTERE L'AMBIENTE

Sistemi ECOLOGICI e futuro sostenibile

Questo articolo esplora l'impegno di ELGi per un futuro più verde, concentrandosi sull'evoluzione dei compressori d'aria "green", sulle pratiche di produzione sostenibili, sui suggerimenti per migliorare il rispetto dell'ambiente con i compressori d'aria esistenti e sui vantaggi ottenuti con l'adozione di tecnologie cosiddette "verdi".

Autore: Sovathya Koun
Responsabile di Prodotto ELGi Compressors Europe

In un mondo frenetico di fabbriche e macchine in continua evoluzione per essere più efficiente e rispettoso dell'ambiente, ELGi, in qualità di innovativo produttore di compressori d'aria, è in prima linea nel sostenere pratiche di produzione adeguate alla sostenibilità.

Evoluzione dei compressori "green"

I compressori d'aria, componenti essenziali in quasi tutti i campi produttivi, si sono evoluti in modo significativo. ELGi si pone ai vertici nella ricerca del settore progettando modelli con azionamenti a velocità variabile e con funzionalità avanzate per l'efficienza energetica e la sostenibilità.

Gli obiettivi mirano ad ottenere:

- *un basso trascinamento olio ed efficienza col motore IE5+.*
  I compressori d'aria della Serie EG garantiscono un basso trascinamento olio di <1 ppm, garantendo aria compressa in mandata più pulita per la conservazione dell'ambiente. I modelli con l'efficienza del motore IE5+ garantiscono un notevole risparmio energetico, in linea con la sostenibilità;
- *incremento del risparmio energetico.*

I compressori d'aria a due stadi con-

sentono un maggiore risparmio energetico e sostenibilità. Offrono efficienza ottimizzata, prestazioni migliorate e conformità ambientale in un design compatto. I compressori della Serie AB propongono soluzioni oil-free, riducendo significativamente le emissioni di olio, garantendo la conformità ambientale e un basso costo totale di proprietà.

Gli azionamenti a velocità variabile ottimizzano l'uso dell'energia, mentre i sistemi di controllo intelligenti e il recupero di calore (HRS) migliorano l'efficienza e riducono i costi. Il rilevamento delle perdite garantisce un utilizzo sempre completo dell'aria e i motori ad alta efficienza aumentano le prestazioni complessive. Le caratteristiche avanzate della filtrazione e dell'essiccatore AR Premium elevano ulteriormente l'affidabilità e la sostenibilità. L'impegno di ELGi è in linea con gli obiettivi globali, riducendo il consumo energetico e l'impatto ambientale nella compressione dell'aria.

- *Soluzioni rispettose dell'ambiente.*
  I compressori d'aria a 2 stadi rappresentano un salto in avanti nell'efficienza energetica; il loro design garantisce prestazioni migliorate del compressore d'aria a vite oil-free. La Serie AB, non solo riduce le emissioni per la conformità ambientale, ma garantisce anche un basso costo totale di proprietà. Efficiente, affidabile ed ecologico rappresenta un progresso nelle soluzioni per l'aria compressa.

Il separatore olio-acqua dei compressori gestisce in modo efficiente le emissioni di olio, rispettando le normative ambientali e riducendo al minimo il loro impatto, garantendo un funzionamento industriale corretto.

- *Pratiche di produzione sostenibili.*
  ELGi, leader nella costruzione dei compressori, dà priorità alla sostenibilità della produzione. Grazie all'efficienza dal punto di vista energetico, a materiali ecologici e a un robusto riciclaggio, riduce al minimo la sua impronta di carbonio. Le pratiche ecologiche della catena di approvvigionamento garantiscono la responsabilità ambientale dall'inizio alla fine. Le iniziative di riduzione delle emissioni, compresa l'adozione di energie rinnovabili, sottolineano l'impegno per l'eco-compatibilità. Il miglioramento continuo e le certificazioni dimostrano gli elevati standard ambientali dell'azienda, stabilendo un punto di riferimento del settore per l'evoluzione sostenibile dei compressori d'aria.

Per essere ecocompatibili

Per le aziende che già utilizzano compressori d'aria elettrici, è possibile migliorare la loro compatibilità ambientale con approcci strategici. Ecco alcuni suggerimenti.

- *Manutenzione regolare.*
  La manutenzione regolare è fondamentale per tutti i tipi di compressori d'aria per garantire un'efficienza ottimale. In base all'utilizzo, gli intervalli di manutenzione possono essere trimestrali, semestrali o annuali. Controlli e ispezioni tempestivi, sia da parte di personale interno che di professionisti qualificati, aiutano a identificare e risolvere tempestivamente i problemi, riducendo al minimo il consumo di risorse e massimizzando l'efficienza.
- *Utilizzare lubrificanti e fluidi di qualità superiore.*
  Eliminare le perdite e contenere i fluidi dei compressori d'aria è essenziale per prevenire la contaminazione delle acque sotterranee e dei corsi d'acqua vicini. Il passaggio a lubrificanti ecologici e di qualità superiore, come ELGi Airlube, insieme a un separatore olio-acqua, non solo riduce al minimo l'impatto ambientale, ma migliora anche l'efficienza complessiva del sistema di compressione.
- *Rinnovamento dei compressori d'aria.*
  In situazioni in cui i compressori d'aria esistenti mostrino segni di invecchiamento o siano suscettibili di frequenti riparazioni, prendere in considerazione un'analisi dei nostri modelli più recenti ed efficienti può essere una decisione strategica. I nostri compressori d'aria avanzati sono progettati per funzionare con maggiore efficienza, ridurre le esigenze di manutenzione e allinearsi ai più recenti standard governativi.

I compressori ELGi

La gamma di compressori d'aria lubrificati ELGi offre soluzioni per aria compressa convenienti e durevoli, adatte a una vasta gamma di esigenze industriali, dalle applicazioni leggere a quelle pesanti, mentre quella oil-free fornisce aria compressa secondo ISO8573-1 con un basso costo totale di proprietà.

In ELGi, l'impegno per la sostenibilità

va oltre i compressori d'aria ecologici. Di seguito ciò che la contraddistingue.

- *Approvvigionamento responsabile.*
  L'azienda si approvvigiona di materie prime in modo responsabile attraverso l'integrazione a ritroso, garantendo l'uso di materiali sostenibili e contribuendo a una catena di approvvigionamento più verde.
- *Efficienza e innovazione.* L'integrazione verticale semplifica i processi, riducendo al minimo gli sprechi e ottimizzando l'utilizzo di energia nella produzione. Questa efficienza si riflette nelle prestazioni dei compressori d'aria. Il reparto Ricerca e Sviluppo consente di innovare continuamente con le più recenti tecnologie green, garantendo che i prodotti siano sempre più sostenibili ed efficienti.

Conclusioni

Una scelta sostenibile è fornita dai compressori d'aria ecologici ELGi le cui soluzioni innovative rispondono alle diverse esigenze industriali, garantendo efficienza senza compromettere l'ambiente. Impegnata per un futuro più verde, l'azienda punta a ridurre la presenza di carbonio del 28% e a il consumo di acqua dolce del 50% entro il 2026-2027.

Informazioni su ELGi

ELGi Compressors è un produttore globale di compressori d'aria che presenta nella quasi totalità dei paesi europei, con un'ampia linea di sistemi di aria compressa innovativi e tecnologicamente superiori. L'azienda opera con impegno costante nel garantire che i propri clienti raggiungano i loro obiettivi di produttività mantenendo bassi i costi di proprietà. Offre una gamma completa di soluzioni per l'aria compressa: dai compressori rotativi a vite lubrificati e oil-free, ai compressori alternativi lubrificati fino agli essiccatori, ai filtri e accessori a valle. Il portafoglio di oltre 400 prodotti dell'azienda ha trovato ampie applicazioni in tutti i settori industriali.

www.elgi.com/eu

Breathe easy, NGO and OGO are here

reduce plant energy costs · enhance market reliability · increase the company's competitiveness

According to its corporate philosophy of efficiency and environmental sustainability, ATS introduces on the market a new series of on-site nitrogen and oxygen generators. The NGO/ OGO Gold series is a simple and effective solution for saving money and improving the efficiency of your production process by eliminating any external supply of nitrogen/ oxygen. Savings, efficiency and sustainability are the keywords of the new NGO/ OGO series.

ATS Air Treatment Solutions

ph +39 0442 629219 | info@atsairsolutions.com | www.atsairsolutions.com

SULLAIR

Energia rinnovabile e vita marina

Le operazioni di palificazione per installare le turbine eoliche producono rumori subacquei intensi, che disturbano l'ecosistema marino. Ecco come ridurre l'impatto con la tecnologia delle bolle.

Con l'aumento della domanda globale di energia rinnovabile, i parchi eolici offshore sono diventati fondamentali per la transizione verso un futuro sostenibile. Tuttavia, la costruzione di questi impianti presenta significative sfide ambientali, in particolare l'inquinamento acustico. Le operazioni di palificazione necessarie per installare le turbine eoliche producono rumori subacquei intensi, che disturbano l'ecosistema marino, in particolare balene e delfini, specie che si affidano al suono per la navigazione e la comunicazione.

Il rumore e la fauna marina

Studi scientifici hanno dimostrato che il rumore subacqueo eccessivo può causare disorientamento, cambiamenti comportamentali e persino danni fisici nei mammiferi marini. Secondo un rapporto della NOAA (National Oceanic and Atmospheric Administration), il rumore antropogenico negli ambienti marini può causare stress cronico nei cetacei, potenzialmente influenzando il successo riproduttivo. Durante l'installazione dei pilastri delle turbine eoliche, che richiede quattro pali per turbina infissi a circa 40 metri nel fondale marino, sono necessari circa 3.000 colpi per palo. Questo crea livelli sonori pericolosi per la vita marina, spesso superiori a 200 decibel, che possono causare perdita temporanea o permanente dell'udito nelle specie sensibili ai cambiamenti acustici.

Quadri normativi come la Valutazione di Impatto Ambientale (VIA) e la Convenzione sulle Specie Migratorie (CMS) sottolineano la necessità di valutare e mitigare i rischi ambientali prima che tali progetti di costruzione abbiano inizio. Sebbene queste

misure siano cruciali, sono necessari ulteriori sforzi per garantire che lo sviluppo dell'energia rinnovabile non comprometta la biodiversità marina.

La barriera di bolle

Hitachi Global Air Power, proponendo i compressori Sullair, sta collaborando ad affrontare questo problema con l'innovativa tecnologia delle barriere di bolle (Bubble curtains). Questa soluzione utilizza i compressori Sullair 1550 all'interno di un sistema creato ad hoc per questa applicazione allo scopo di produrre vere e proprie barriere di bolle d'aria sul fondale marino. Queste barriere, create pompando aria attraverso tubi perforati, formano una parete di bolle che sale in superficie, riducendo il rumore subacqueo fino al 90%. Questa tecnologia riduce significativamente l'impatto dannoso delle operazioni di palificazione sui mammiferi marini.

La barriera di bolle non solo mitiga il rumore, ma crea anche passaggi sicuri per le specie migratorie, come balene e delfini, garantendo che non vengano disturbate durante la costruzione dei parchi eolici. In questo modo, la tecnologia supportata anche dei compressori Sullair aiuta a bilanciare la necessità di sviluppo dell'energia rinnovabile con la protezione della vita marina.

Inoltre, la tecnologia delle barriere di bolle sta rapidamente guadagnando adozione nei principali progetti di parchi eolici a livello globale. Dall'Europa all'Asia, Hitachi Global Air Power ha fornito questa soluzione in diversi progetti di alto profilo, contribuendo a pratiche energetiche eoliche più sostenibili proteggendo al contempo gli ecosistemi marini. In ambienti regolamentati come il Mare del Nord, questa soluzione è diventata uno standard industriale per la conformità ambientale, dimostrando l'impegno dell'azienda nell'innovazione sia nel campo energetico che nella protezione ambientale.

Con l'espansione continua del settore delle energie rinnovabili, tecnologie come la barriera di bolle sono essenziali per salvaguardare gli ambienti marini soddisfacendo al contempo la domanda energetica globale. Integrando soluzioni innovative e rispettose dell'ambiente, Hitachi Global Air Power sta aprendo la strada verso un futuro più sostenibile. Attraverso l'innovazione continua e la collaborazione, è possibile trovare soluzioni alle sfide ambientali più complesse.

https://europe.sullair.com/en

giorgio.rossini@hitachiglobalairpower.com

Efficacia e rapidità al tuo servizio.

Separatori aria/olio, a cestello o con sistema Spin-On, dall'elevato standard qualitativo. **Totalmente compatibili, assicurano performance impareggiabili.**

faifiltri®

FILTER YOUR PASSION

www.faifiltri.it

ROTAIR

Un compressore mobile leggero e compatto

Con un peso inferiore a 750 kg e un flusso d'aria fino a 5200 l/min a 7 bar, MDVN52 Eco5 offre una potenza elevata ed è facile da mobilitare anche con una patente di guida categoria B.

Rotair Spa, azienda specializzata, da oltre 60 anni, nella progettazione, produzione e distribuzione di compressori d'aria portatili ad alta tecnologia, dumper multifunzionali e demolitori idraulici e marchio di ELGi Equipments Limited, risponde alla domanda del mercato con il modello MDVN52 Eco5, compressore d'aria portatile che offre prestazioni migliorate, maggiore efficienza e peso inferiore rispetto ad altri modelli.

Le caratteristiche

L'MDVN52 Eco5 è stato progettato per offrire una forte capacità di flusso d'aria in una carrozzeria compatta per gestire i lavori più difficili e completare le attività più velocemente (5200 l/m a 7 bar e fino a 3100 l/m a 14 bar). Il compressore è dotato di un motore diesel Hatz Stage V da 42 kW con una velocità massima di 2300 giri/min. Per garantire il risparmio di carburante, il sistema di controllo pneumatico regola automaticamente i giri del motore in base alla portata d'aria richiesta. L'MDVN52 Eco5 è in grado di funzionare in condizioni climatiche estreme, da -10°C a +55°C, e può erogare una temperatura dell'aria compressa compresa tra +8°C ambiente (con postrefrigeratore di bordo opzionale) e ambiente +40°C standard. Offrendo il rapporto dimensione-potenza ottimale, il Rotair MDVN52 Eco5 è leggero e compatto. La carrozzeria e il telaio elettrozincati con procedura di verniciatura avanzata garantiscono una durata prolungata. Il filtro separatore sovradimensionato fornisce un'efficiente separazione aria/olio, con conseguente basso valore di ppm di olio residuo,

mentre un filtro dell'aria sovradimensionato a stadio singolo consente un'efficace filtrazione dell'aria in ingresso. Il radiatore combinato facilita il raffreddamento sia dell'olio del compressore che del liquido del motore. Una funzione di avvio/arresto del 'sistema intelligente' previene il rischio di un funzionamento errato durante attività specifiche.

Opzioni

Inoltre, i compressori MDVN52 Eco5 possono essere dotati di opzioni, come:

- lubrificatore di linea che fornisce lubrificazione automatica agli utensili pneumatici per prevenire ruggine e corrosione, per avere un funzionamento più regolare ed efficace e una durata prolungata;
- sensore di controllo dell'intasamento del filtro dell'aria del motore per evitarne una cattiva alimentazione e ottenerne la massima efficienza e la corretta pressione dell'aria compressa.

"I progetti di Rotair danno priorità alla sostenibilità ambientale e soddisfano gli standard internazionali di qualità e processi. Tutti i nostri prodotti enfatizzano l'estrema manovrabilità, le prestazioni efficienti e la facilità di manutenzione con un ingombro ridotto. MDVN52 Eco5 è un brillante esempio di soluzione tecnologica che sfrutta l'energia per un'efficienza ottimale. L'unità soddisfa uno 'standard' che è diventato ampiamente previsto, soprattutto nel mercato del noleggio" ha dichiarato Giuseppe Donadio, amministratore delegato di ROTAIR Spa.

L'MDVN52 Eco 5 apre l'uso di compressori di queste dimensioni a una utenza più ampia e può contribuire a un tasso di utilizzo più elevato, indicatore chiave delle prestazioni nei noleggi, poiché una licenza B è sufficiente per trainare un rimorchio con una massa fino a 750 kg.

I compressori della serie MDVN di Rotair sono stati premiati da esperti internazionali. Nel 2023, MDVN34E e MDVN32B hanno ricevuto l'*Innovation Award* da SaMoTer per la loro flessibilità operativa, l'elettrificazione sostenibile e la capacità di risolvere problemi reali di cantiere.

Da quando l'azienda ha iniziato a operare nel 1961 in Piemonte, Rotair Spa ha collaborato con i clienti per sviluppare soluzioni portatili di aria compressa adattabili e personalizzabili.

https://www.rotairspa.com/it/

GESTIONE
ARIA COMPRESSA

Innovazione e qualità in **un touch**
Monitoraggio e gestione in **un App**

LogikAir è la nuova App di Logika Control che permette di avere a portata di smartphone tutte le potenzialità del sistema LogikaCloud. Il monitoraggio e la gestione del tuo impianto di aria compressa avviene in tutta comodità e sicurezza.
LogikAir è sempre più smart .

LogikAir

GET IT ON Google Play

Download on the App Store

LOGIK 9 TRONIK

LOGIK 26 TRONIK

LOGIK 33 TRONIK

LOGIK 200 TRONIK

LOGIKACONTROL
Electronic Solution provider

Innovazione e ricerca, design e tecnologia Touch, digitalizzazione e interconnessione dei dispositivi. Questi i punti di forza della consolidata serie della nuova gamma LogiTronik.

Dal 1994 soluzioni integrate per il monitoraggio e la gestione dei compressori e degli impianti di produzione di aria compressa ad uso industriale.

NOI CI SAREMO

HANNOVER MESSE

Vieni a scoprire le novità della nostra gamma prodotti

Hannover
dal 31.03 al 01.04.25

HALL 12 - STAND B45

MONITORED BY

LogikaCloud

Linked in

Via Garibaldi, 83A,
20834 Nova Milanese (MB)
Tel. +39 0362 37001
Info@logikacontrol.it
logikacontrol.it

ANIE FEDERAZIONE

CONFINDUSTRIA

CE

CSQ IQNet ISO 9001:2015

LOGIKACONTROL
ELECTRONIC CONTROLLERS

ATLAS COPCO

Tecnologie innovative per la transizione ecologica

Nelle soluzioni Atlas Copco Divisione Compressori, sistemi per la compressione di biogas e idrogeno, per la generazione di ossigeno, per il trattamento delle acque reflue e il raffreddamento dell'acqua di processo.

Atlas Copco Divisione Compressori, impegnata da anni nello sviluppo di tecnologie per la produzione e il controllo dell'aria compressa, propone le proprie soluzioni in grado di ridurre l'impatto ambientale. Si tratta di sistemi per la compressione di biogas e idrogeno, per la generazione di ossigeno in loco, per il trattamento delle acque reflue e per il raffreddamento dell'acqua di processo. Abilitare la transizione ecologica è infatti al centro degli investimenti in Ricerca e Sviluppo di Atlas Copco Group: dall'analisi dell'impronta di carbonio del Gruppo emerge che quasi il 90% delle emissioni CO_2 sono legate all'utilizzo dei loro prodotti presso i clienti industriali.

Da biogas a biometano

Gli impianti di produzione di biometano stanno trasformando lo scenario energetico: convertire in modo efficiente i rifiuti organici in energia riduce significativamente le emissioni di CO_2 e l'impatto ambientale inoltre contribuisce a diversificare il mix energetico, riducendo la dipendenza dai combustibili fossili. Al centro dell'offerta Atlas Copco per la trasformazione da biogas a biometano si trovano: i compressori per biogas a vite, progettati per raggiungere una pressione di 17 bar(a) ideale per il processo di upgrade a biometano e i compressori per CO_2, per poter recuperare e stoccare l'anidride carbonica prodotta nel processo di upgrade; inoltre i generatori di ossigeno in loco, necessari per ridurre la concentrazione di acido solfidrico nel

Compressore per CO_2.

biogas, diminuendo così la sostituzione di materiali di consumo richiesti dai metodi di desolforazione tradizionali.

Idrogeno

I compressori giocano un ruolo fondamentale anche nel settore dell'idrogeno, gas che per essere utilizzato in modo efficiente deve essere immagazzinato ad alta pressione, aumentando la densità energetica per volume. Importante sottolineare che in funzione del contesto in cui l'idrogeno è applicato, è possibile identificare la pressione più adatta a cui deve essere sottoposto. Nell'ambito della mobilità e dei trasporti, fra i campi di applicazione più promettenti in ottica di riduzione delle emissioni inquinanti, sono richiesti compressori che generano pressioni di 350bar/35Mpa per i mezzi pesanti, e di 700bar/70Mpa per le auovetture che richiedono ricarica veloce per aumentare l'autonomia, quindi i chilometri percorribili tra un pieno e l'altro.

Trattamento dei reflui

L'aria compressa a bassa pressione è fondamentale nel trattamento biologico dei reflui, la fase nella quale l'aria viene insufflata nelle vasche di scarico per favorire la proliferazione dei batteri e quindi la loro rimozione. In questo contesto è determinante ridurre i consumi energetici per la compressione dell'aria. Le soffianti rotative a vite Atlas Copco sono state progettate per adattarsi a specifici fabbisogni di flusso e pressione e per garantire elevati risparmi energetici e costi di manutenzione ridotti.

Refrigerazione industriale

Atlas Copco è attiva da circa cinque anni nella refrigerazione industriale, essenziale in molti processi dove lo smaltimento del calore in eccesso e il controllo termico del processo sono necessari per garantire la qualità del prodotto e il corretto funzionamento dell'impianto. I chiller industriali ad alta efficienza Atlas Copco raffreddati ad aria, insieme ai dry cooler adiabatici, rappresentano la soluzione ideale per il raffreddamento dei compressori water cooled e sono adatti a un'ampia gam-

Chiller TCX.

ma di applicazioni che richiedono il raffreddamento dell'acqua di processo.

https://www.atlascopco.com/it-it/

UNA ANTEPRIMA DI COSA VEDERE IN FIERA DAL 31 MARZO AL 4 APRILE

Aziende e prodotti in MOSTRA ad Hannover

Una "carrellata" dei protagonisti del settore aria compressa e vuoto saranno presenti alla Hannover Messe 2025. Alla manifestazione fieristica di punta a livello internazionale, le aziende dell'ingegneria meccanica, elettrica e dell'industria digitale, nonché del settore energetico, si riuniranno per presentare soluzioni per un'industria ad alte prestazioni, ma anche sostenibile. Oltre 4.000 aziende dimostreranno come la neutralità climatica può essere raggiunta attraverso l'elettrificazione, la digitalizzazione e l'automazione. Così viene sintetizzata l'edizione 2025 della Fiera di Hannover. In queste pagine, alcuni contributi di fonte aziendale che offrono uno "spaccato" significativo di un settore in costante evoluzione.

SAUER COMPRESSORS

(Pad. 13 - Stand D48)

Il Gruppo Sauer Compressors tradizionalmente presente alla Hannover Messe, anche quest'anno avrà il suo stand in fiera ed esporrà alcuni dei suoi compressori più rappresentativi, tutti realizzati con accoppiamento diretto e per funzionamento Heavy Duty. Sia lubrificati che oil-free e disponibili per pressione fino a 500 barg, vengono impiegati da anni nella compressione di gas. La storica fiera di Hannover sarà l'occasione per poter parlare con i tecnici di Sauer e approfondire la grande versatilità di questi compressori, oltre che visionarne alcuni modelli, in particolare

le versioni per idrogeno, che anche quest'anno saranno esposte nelle versioni sia lubrificate sia oil-free.

L'idrogeno e non solo

L'idrogeno è un tema molto attuale a livello mondiale e la sua compressione gioca un ruolo primario in moltissimi progetti, da cui nasce la grande attenzione per le soluzioni proposte da Sauer. Di notevole interesse, la possibilità di approfondire la conoscenza della storica serie Passat, leader di mercato nel segmento dai 50 agli 80 bar, in grado di raggiungere portate orarie fino a 350 m^3.

L'affidabilità riconosciuta a questo marchio è inoltre confermata dalla più recente serie Orkan con pressioni fino a 500 bar che, grazie alla introduzione dell'accoppiamento diretto di tipo magnetico, raggiunge una capacità di tenuta dei gas massima nel suo genere. Per tutti coloro quindi, che visiteranno Hannover Messe 2025, una sosta allo stand Sauer Compressors sarà una tappa quasi d'obbligo. Chi non potesse visitare la fiera di Hannover può sempre contattare la Sauer Compressori Surl, filiale italiana della multinazionale tedesca, situata a Valmadrera (LC) che è in grado di fornire direttamente: consulenza, vendita, assistenza, manutenzione e test di funzionamento in sala attrezzata, oltre che ricambi per tutti i prodotti del Gruppo Sauer Compressors sul territorio nazionale.

www.sauercompressors.it

AEROTECNICA COLTRI

(Pad. 12 - Stand B46)

Anche quest'anno Aerotecnica Coltri Spa è orgogliosa di partecipare al COMVAC ad Hannover, un evento internazionale di riferimento per il settore delle tecnologie di compressione e delle soluzioni per i gas compressi e il vuoto.

L'azienda è entusiasta di poter condividere con i visitatori dell'eposizione la sua esperienza e le innovazioni tecnologiche che sta sviluppando, mettendo a disposizione dei propri partner soluzioni in grado di rispondere alle sfide di un mercato in continua evoluzione.

I booster

In fiera sarà possibile scoprire, vedere, toccare e approfondire le potenzialità dei compressori e booster di media e alta pressione, per aria, azoto, metano, elio, co_2 e idrogeno.

I booster e i compressori Coltri, costruiti con materiali di altissima qualità, sono progettati per operare ovunque. Offrono un rendimento ottimizzato per ridurre al minimo i consumi energetici, i costi operativi e di conseguenza migliorando la produttività.

Ogni componente è studiato per resistere alle sollecitazioni più gravose, offrendo durata e affidabilità nel tempo; si distinguono per la loro capacità di operare a pressioni elevate senza compromettere le prestazioni.

Grazie a tecnologie avanzate e materiali di alta qualità, è garantita una lunga durata con prestazioni costanti anche in condizioni di carico variabile,

Booster INDY I.

aumentando l'affidabilità e riducendo i tempi di fermo.

I booster e compressori per media e alta pressione di Coltri rappresentano la soluzione ideale per chi cerca efficienza, affidabilità e prestazioni elevate in applicazioni industriali complesse.

L'azienda offre anche un supporto tecnico personalizzato che garantisce soluzioni su misura per le esigenze specifiche di ogni cliente.

Un investimento

Con le apparecchiature di Coltri, si sceglie non solo un prodotto di qualità, ma anche un partner affidabile per un successo a lungo termine e il futuro dell'attività.

https://coltri.com/

AIGNEP

(Pad. 5 - Stand B18)

Aignep Spa è una azienda situata a Bione (BS) che dal 1976 produce componenti per fluidica e automazione pneumatica. Aignep esporta in oltre 100 Paesi nel mondo grazie a una rete capillare di distributori e a 11 filiali dislocate in USA, Cina, Colombia, Spagna, Svizzera, Brasile, Francia, Germania, Russia, Messico e Vietnam. Il focus produttivo dell'azienda è orientato verso 5 direzioni: raccordi, innesti rapidi, automazione, Infinity (linea per la distribuzione di aria compressa, gas inerti e vuoto) e Fluidity (valvole di controllo dei fluidi).

Dinamismo innovativo

Ogni anno nuovi prodotti entrano a catalogo e permettono di ampliare l'offerta tecnica e commerciale. Tra le principali novità Aignep presenta le nuova isola di elettrovalvole Serie 16V che unisce qualità, modularità e elevate prestazioni. Le portate raggiungono i 700 Nl/min e permettono una maggiore velocità nella movimentazione dei componenti o l'azionamento di cilindri più grandi. Il corpo valvola è realizzato in alluminio anodizzato, mentre la spola in alluminio nichelato per aumentare la robustezza e la durabilità. La facilità di installazione e di manutenzione è incredibile. La riduzione di connessioni pneumatiche ed elettriche è garantita. Un'ampia gamma di accessori è disponibile. L'elettronica è particolarmente curata e rinforzata per garantire il funzionamento anche in ambienti estremi. La connessione diretta con il PLC avviene attraverso un'ampia scelta di protocolli di comunicazione come, ProfiNet, EtherCAT, Ethernet IP e, prossimamente, IO-Link. Disponibili anche i multiconnettori da 25 o 37 pins.

Per uso alimentare

L'azienda, inoltre, prosegue il proprio impegno nell'espansione della gamma di raccordi automatici per uso alimentare. Oltre alla serie 60000 in acciaio INOX,

la serie 59000 in ottone de piombato, la serie 53000 in PPSU , ecco la serie 54000 "SPRINGFIT". Si tratta di una linea dedicata ai sistemi di trattamento ed erogazione di acqua e bevande. I corpi e i filetti sono in tecnopolimero a base biologica, le guarnizioni sono in EPDM e la pinza in acciaio inossidabile. Il design è ergonomico e compatto. Tutti i materiali sono pienamente conformi alle normative di settore NSF e MOCA (EU 1935/2004) cosi come agli standard nazionali ACS, KTW, DM174/2004, W270 e WRAS.

www.aignep.com

IFM

(Pad. 9 - Stand D36)

Durante i giorni di svolgimento dell'Hannover Messe ai visitatori dello stand di ifm electronic verranno illustrati i benefici che si possono ottenere, grazie all'implementazione di sistemi di automazione, dal punto di vista dell'efficienza energetica e del risparmio delle risorse. In

particolare verranno presentati i prodotti dedicati al monitoraggio e alla gestione dell'aria compressa come i misuratori serie SD e il sensore di pressione PQ Cube.

I sensori

I sensori SD di ifm restituiscono con precisione le informazioni di processo come flusso o pressione, temperatura o quantità totale: con questi dispositivi è possibile monitorare con precisione i dati con un solo cavo e un solo sensore, il cui stato è sempre visibile, anche in modalità wireless. Tramite un master IO-Link della serie AL1350 (collegato al server tramite una VLAN interna) i dati registrati dal sensore sono trasmessi a moneo RTM, potente strumento per il condition monitoring della piattaforma IIoT di ifm, attraverso cui si può riscontrare il potenziale di risparmio energetico.

La registrazione dei dati dei valori di flusso, la relativa visualizzazione e la contabilizzazione con moneo RTM di ifm rappresentano la base per il calcolo dei diversi costi dell'aria compressa. Con essi è possibile valutare e organizzare le misure di risparmio energetico, così come

individuare i costi superflui in modalità standby e far funzionare la macchina in modo più efficiente dal punto di vista energetico, senza cioè sprecare inutilmente una risorsa preziosa come l'aria compressa.

Il sensore di pressione PQ Cube di ifm, invece, è idoneo all'utilizzo su qualsiasi applicazione pneumatica grazie alla sua robustezza. L'involucro con IP65, i connettori in ottone e la sua cella di misura resistente alla polvere e allo sporco (già distintasi nelle precedenti generazioni PQ) sono stati progettati per un uso prolungato in ambienti industriali ostici; l'involucro è inoltre estremamente pratico, infatti è possibile leggere tutti i dati e le informazioni rilevanti in modo chiaro sul display TFT da 1 pollice, che visualizza chiaramente con diversi layout i valori di processo, mentre i punti di commutazione sono segnalati dai LED. La messa in funzione è supportata da una procedura guidata dalla installazione in nove lingue.

www.ifm.com/it

SCC AIR COMPRESSORS

(Pad. 12 - Stand D35)

La partecipazione alla fiera di Hannover rappresenta un'opportunità unica per incontrare clienti, partner e tutti coloro che sono interessati a scoprire le ultime novità del settore.

Tolpec GmbH, proprietaria del marchio SCC, leader nella progettazione, nello sviluppo e nella commercializzazione di prodotti per aria compressa, con anni d'esperienza e impegno costante per innovazione e una qualità dall'impronta tedesca, propone al mercato alternative di reale successo.

La missione dell'azienda è fornire soluzioni all'avanguardia e rispettose dell'ambiente, con lo scopo di permettere alla clientela di avere significativi risparmi energetici grazie a prodotti creati per durare nel tempo e che quindi contribuiscono ad un futuro sostenibile.

AQUARIUS 2

Durante la fiera saranno presentate le novità del 2025, tra cui i nuovi compressori oil-free a iniezione d'acqua AQUARIUS 2, con potenze da 15 a 75 kW, ideati per quei settori dove l'aria compressa è elemento fondamentale del processo produttivo; l'assenza di lubrificanti, le basse temperature d'esercizio, le ridotte operazioni di mantenimento e la grande affidabilità delle macchine, fanno di SCC la risposta concreta alle esigenze del mercato.

Sarà possibile toccare con mano soluzioni per la compressione del biogas, fonte d'energia sempre più spesso utilizzata, semplice e soprattutto completamente "green". Questi compressori garantiscono la massima affidabilità ad evitare che fermi macchina portino a considerevoli perdite economiche per la mancata produzione di energia.

Risparmio energetico

Sarà esposta anche la serie BASE di piccoli compressori a vite, da 2,2 a 15 kW, normalmente richiesti dalla piccola e media industria. Come per i compressori di dimensioni maggiori, la progettazione e la realizzazione di questi dispositivi prevede l'equipaggiamento di serie con convertitori di frequenza che, in abbinamento a motori ad alta efficienza in classe energetica IE4 e

azionamenti diretti, garantiscono importanti risparmi d'energia elettrica.

Un gruppo di professionisti sarà pronto a ricevere i visitatori e ascoltare le esigenze di ognuno, confrontandosi e rispondendo a tutti coloro che sono in cerca di nuove soluzioni per raggiungere i propri obiettivi.

https://scc-aircompressors.com/it/

ATS

(Pad. 12 - Stand E11/1)

Alla Hannover Messe, uno degli eventi di punta per l'industria globale, ATS, azienda italiana specializzata nel trattamento dell'aria compressa, presenterà le nuove serie di essiccatori a ciclo frigorifero DPL e DGO. Queste innovazioni saranno accompagnate da una gamma completa di soluzioni, tra cui filtri ad alte prestazioni, separatori acqua-olio e aftercooler. L'obiettivo è fornire tecnologie in grado di migliorare l'efficienza operativa e ridurre l'impatto ambientale, rispondendo alle crescenti richieste del mercato.

Gli essiccatori

Le nuove serie di essiccatori DPL e DGO introducono caratteristiche all'avanguardia, come un sistema di gestione elettronica avanzato, progettato per garantire un punto di rugiada costante a 3 °C anche in condizioni operative variabili. Grazie all'innovativo scambiatore di calore in alluminio brevettato, le perdite di carico sono significativamente ridotte, migliorando l'efficienza complessiva e favorendo un notevole risparmio energetico.

Gas R513A

Un elemento centrale di queste tecnologie è l'adozione del gas refrigerante R513A, una miscela HFO con un Potenziale di Riscaldamento Globale (GWP) di 631, nettamente inferiore rispetto a refrigeranti tradizionali come l'R134a.

Essiccatore DGO.

Il R513A combina una riduzione significativa dell'impatto ambientale con eccellenti prestazioni operative. Inoltre, il suo profilo di sicurezza - non tossico e non infiammabile - lo rende particolarmente adatto per applicazioni industriali moderne e conformi alle normative ambientali più stringenti.

Inoltre

Oltre a queste innovazioni, ATS metterà in mostra soluzioni consolidate come i separatori acqua-olio, progettati per gestire in modo sostenibile i condensati generati dai compressori, e gli aftercooler, fondamentali per garantire un raffreddamento efficace dell'aria compressa. Questi prodotti dimostrano la capacità dell'azienda di offrire un portafoglio tecnologico completo, in grado di coprire le diverse esigenze del settore industriale. L'impegno di ATS si colloca in un contesto globale che richiede tecnologie sempre più avanzate per coniugare produttività e sostenibilità ambientale. La Hannover Messe sarà un'occasione unica per esplorare le ultime innovazioni dell'azienda, valutandone l'applicabilità nei processi produttivi e il contributo a una transizione industriale più rispettosa dell'ambiente.

https://europe.atsairsolutions.com/it/

LOGIKA CONTROL

(Pad. 12 - Stand B45)

All'edizione 2025 della Hannover Messe, Logika Control sarà protagonista nella sezione Compressed Air and Vacuum Technology.

Nel corso delle passate edizioni, i prodotti proposti dalla Business Unit Electronic Controllers hanno contribuito all'evoluzione dei controllori elettronici per la gestione e il monitoraggio dei compressori. Oggi Logika Control offre una vasta gamma di dispositivi in grado di trovare applicazione, dal semplice compressore

a vite fino ai compressori bistadio oil-free e ai gruppi scroll.
Un'attenzione particolare è rivolta alla gestione degli inverter, elemento essenziale per l'ottimizzazione del consumo energetico.

Le novità
Ecco un'anticipazione di quello che i visitatori potranno trovare presso lo stand di Logika Control:
- la consolidata serie Logik, caratterizzata dalla grafica blu/azzurro, è ora disponibile anche in una versione più "Industrial" nei toni del grigio/nero;

LOGIK 200 TRONIK

- la nuova serie Logik Touch, evoluzione della serie Logik con funzionalità aggiuntive e display touch;
- la serie Logik Tronik, top di gamma, è stata potenziata con nuove funzionalità, tra cui la connettività al Cloud sempre integrata, l'espandibilità tramite moduli wifi o LTE e una rinnovata interfaccia grafica;
- il sistema LogikaCloud e l'App LogikAir, già presenti a livello globale con migliaia di impianti connessi al Cloud in oltre 20 nazioni.

I nostri primi 30 anni...
Il 2024 ha rappresentato un traguardo significativo per Logika Control che ha celebrato trent'anni di attività. Quale occasione migliore della fiera di Hannover per presentare anche la nuova immagine corporate? Nel Padiglione 12, lo Stand B45 sarà contraddistinto dal nuovo logo della Business Unit Electronic Controllers riportato nella foto, punto di riferimento per scoprire le ultime soluzioni nel mondo del controllo elettronico per l'aria compressa.

www.logikacontrol.it

CS INSTRUMENTS

(Pad. 12 - Stand 22)

CS Instruments GmbH si conferma tra gli espositori della rassegna di Hannover. L'azienda si è guadagnata negli anni la fama di produttore leader nella strumentazione di misura per aria compressa e gas. La lunga esperienza nella produzione, fornitura ed essiccazione dell'aria compressa ha contribuito alla ricerca, allo sviluppo e alla produzione di strumenti di misura portatili e fissi. Anche quest'anno l'azienda tedesca, fondata da W. Blessing, presenterà all'Hannover Messe 2025 gli ultimi sviluppi nelle seguenti aree.

Misura del consumo e di portata
Misurare la portata e i consumi, in ambito industriale, è fondamentale per diversi motivi:
1) Efficienza operativa: monitorare la portata dei fluidi (aria, gas, acqua, oli) permette di ottimizzare l'uso delle risorse. Si riducono gli sprechi energetici e migliorano i processi produttivi, garantendo che i macchinari lavorino al meglio delle loro capacità.
2) Controllo dei costi: la misura accurata della portata aiuta ad identificare le aree in cui si possono ridurre i consumi, laddove si registrano degli sprechi.
3) Sostenibilità: tenere sotto controllo i consumi permette di ridurre l'impatto ambientale, minimizzando gli sprechi e ottimizzando l'uso delle risorse naturali.

Misura del punto di rugiada e dell'umidità residua
La misura del punto di rugiada nell'aria compressa è un aspetto cruciale per garantire la qualità e l'efficienza dei sistemi ad aria compressa, in quanto consente di prevenire i danni causati dall'eccessiva umidità (come la corrosione, o il peggioramento delle performance dei macchinari).

Rilevamento e gestione delle perdite
Eliminare le perdite riduce drasticamente i costi operativi, migliorando il rendimento dell'impianto e, insieme, prolungando la vita utile delle apparecchiature. Inoltre, ridurre il consumo energetico diminuisce le emissioni di CO_2, associate alla produzione di energia, contribuendo agli obiettivi di sostenibilità.

Monitoraggio della qualità dell'aria compressa (particelle e olio residuo)
Il monitoraggio della qualità è utile perché:
- garantisce la qualità del prodotto finale;
- previene i danni ai macchinari;
- sicura la conformità alle normative e agli standard sulla qualità dell'aria

compressa, che molti settori industriali devono rispettare, pena sanzioni in fase di ispezione.

Durante l'evento, i visitatori potranno, infatti, approfondire insieme al personale tecnico-commerciale dell'azienda le funzionalità degli strumenti, tutti progettati per ridurre i costi e migliorare l'efficienza energetica.

Visitando lo stand è possibile scoprire qual è il potenziale di risparmio realizzabile nel proprio impianto e quale soluzione adottare per ottenerlo.

https://www.cs-instruments.com/it/

FNA

(Pad. 12 - Stand D04)

FNA è presente alla Fiera di Hannover con Power System, il marchio che incarna innovazione e soluzioni tecnologiche avanzate.

NOBEL V

In occasione di questo evento chiave per l'introduzione delle novità industriali, Power System propone la nuova serie di compressori rotativi a vite lubrificati NOBEL V.

Si tratta di compressori rotativi a vite lubrificati, con motori a magneti permanenti progettati specificatamente per la applicazione su compressore a vite con trasmissione diretta a montaggio ad asse verticale. La combinazione dei gruppi vite progettati e costruiti negli stabilimenti FNA di Bologna con questi motori a magneti permanenti, ai vertici delle classi di performance del mercato e regolati da inverter ad elevate prestazioni, configura un gruppo di compressione dalle performance eccezionali sia dal punto di vista della produzione di aria compressa che di efficienza specifica.

Design compatto

Un ulteriore punto di forza della serie NOBEL V è il design compatto, studiato per minimizzare lo spazio richiesto per installazione e manutenzione. I modelli da 22 a 45 kW sono realizzati in carpenterie compatte con aperture ampie e facilmente accessibili e utilizzano ventilazione centrifuga anch'essa con regolazione ad inverter, per assicurare un livello sonoro minimo.

Due in uno

Per le versioni più potenti, da 55 a 90 kW, Power System ha introdotto un'innovazione unica: due sistemi di compressione integrati in un unico cabinet. Questa soluzione consente di ampliare la flessibilità operativa, con una regolazione che va dal 7,5 al 100% della capacità, garantendo un'efficienza ottimale anche nelle condizioni più variabili.

Il design compatto e l'elevata efficienza sono accompagnati da un controllo avanzato. Il controllore Login permette di impostare con precisione tutti i parametri di funzionamento e monitorare la macchina in tempo reale. Inoltre, il dispositivo SMS 2.0 consente il collegamento alla rete aziendale, permettendo di visualizzare e gestire i parametri del compressore da remoto.

Con la serie NOBEL V, Power System dimostra come innovazione, efficienza e praticità possano convergere per offrire soluzioni all'avanguardia nel settore dei compressori industriali.

https://www.fnacompressors.com/it/

BAGLIONI

(Pad. 12 - Stand E20)
(Pad. 13 - Stand D08)

A fine marzo, il Gruppo Baglioni parteciperà alla Hannover Messe 2025, la più prestigiosa fiera europea nell'ambito dell'industria e dell'automazione per il settore industriale. In questo evento il Gruppo focalizza le sue proposte su due temi distinti ma complementari: COMVAC, tecnologia dell'aria compressa (Padiglione 12 stand E20), Hydrogen + Fuel Cells Energia per l'industria dedicato all'idrogeno (Padiglione 13 stand D08).

Aria compressa

Nel padiglione COMVAC, l'azienda riafferma la propria posizione di leader nella produzione di serbatoi e separatori aria-olio per compressori a pistone e a vite, oltre a recipienti per il trattamento dell'aria compressa, alta pressione e filtrazione. La partecipazione a questa sezione della fiera offre un'opportunità preziosa per consolidare il ruolo di punto di riferimento nel settore, incontrare clienti storici - produttori di compressori, distributori e installatori - e rafforzare relazioni di lunga durata.

Hydrogen

La nuova presenza nel padiglione Hydrogen + Fuel Cells Europe testimonia la determinazione del Gruppo nel rafforzare il proprio posizionamento in un mercato emergente e ricco di opportunità.

In questo ambito, si concentra la produzione di recipienti a pressione per idrogeno destinati al "balance of plant", includendo componenti chiave come separatori per idrogeno e ossigeno, scambiatori di calore e scrubber. Grazie al consolidato know-how e alla capacità di rispondere alle specifiche esigenze del settore, il Gruppo si propone come partner strategico per progetti innovativi volti a supportare la transizione energetica e promuovere la sostenibilità. Attraverso il servizio di co-design, l'azienda collabora direttamente con i clienti nella progettazione dei vessel, offrendo soluzioni personalizzate e altamente performanti. Grazie a un ampio ventaglio di certificazioni internazionali e a una supply chain integrata che si estende su dieci stabilimenti in tre continenti, il Gruppo è in gra-

do di supportare i clienti a livello globale, rispondendo con flessibilità alle esigenze di un mercato in costante evoluzione. La Fiera di Hannover rappresenta un'occasione strategica per consolidare una presenza in due mercati chiave dell'industria moderna, combinando solide fondamenta con una visione orientata al futuro.

https://baglionispa.com/

OMEGA AIR d.o.o.

(Pad. 12 - Stand B29)
(Pad. 13 - Stand B69)

Omega Air d.o.o. Lubiana è una rinomata azienda slovena specializzata nello sviluppo e nella produzione di soluzioni di alta qualità per la filtrazione e la separazione di aria e gas. Con oltre trent'anni di esperienza sul mercato, Omega Air si è affermata come una delle aziende leader nel suo settore, sia a livello nazionale che internazionale.

Il core business

Il suo core business si concentra sullo sviluppo, produzione e distribuzione di sistemi di filtrazione per aria compressa, gas e applicazioni per vuoto; offre soluzioni complete, tra cui filtri, essiccatori, separatori olio-acqua, sistemi di adsorbimento e apparecchiature aggiuntive. I prodotti sono progettati per garantire elevata efficienza, lunga durata e affidabilità, contribuendo all'ottimizzazione dei processi e alla riduzione dei costi operativi per i clienti.

Una caratteristica distintiva di Omega Air è la sua forte enfasi sull'innovazione e sull'adattabilità con l'impegno inoltre per lo sviluppo sostenibile, garantendo che la progettazione dei prodotti e i processi produttivi rispettino i più elevati standard ambientali.

Omega Air detiene con orgoglio le certificazioni ISO 9001, ISO 14001 e altre certificazioni internazionali, che confermano il suo impegno per la qualità, la sicurezza e la responsabilità ambientale; dà inoltre grande importanza a un approccio di partnership con i suoi clienti, consentendo una collaborazione a lungo termine e la creazione di fiducia.

Comvac

Quest'anno Omega presenterà un campione di ogni categoria del proprio portafoglio, incluse le sue soluzioni innovative, al ComVac, durante l'Hannover Messe in Germania. ComVac è una delle più importanti esposizioni internazionali nel campo della tecnologia dell'aria compressa e del vuoto, che riunisce i principali produttori, esperti e decisori di tutto il mondo. Per Omega Air, questo evento è un'opportunità per rafforzare la sua presenza globale, scambiare conoscenze e stabilire nuove connessioni commerciali.

Lo spazio espositivo a ComVac sarà progettato per fornire ai visitatori approfondimenti sulla vasta gamma di prodotti e sulle ultime tecnologie e soluzioni dell'azienda. Gli esperti della casa saranno a disposizione per rispondere a domande e offrire consigli, con l'impegno a comprendere meglio le esigenze di partner e clienti.

Omega Air d.o.o. Lubiana, è convinta che l'innovazione e la qualità siano fattori chiave per il successo nell'ambiente industriale di oggi. Con la partecipazione a ComVac, l'azienda mira a sottolineare ulteriormente la sua posizione di leader nel mercato della filtrazione e separazione e dimostrare di essere un partner affidabile su cui potere sempre contare.

https://www.omega-air.it

TESEO

(Pad. 5 - Stand B44)

Teseo Srl nel suo stand all'Hannover Messe esporrà tutta la sua gamma di prodotti 100% made in Italy e servizi.

Le tubazioni

A partire dalle tre gamme di tubazioni HBS, APS E MPS: le prime tubature al mondo modulari in alluminio per la distribuzione di aria compressa e fluidi tecnici in pressione. Queste tre gamme, complete di accessori e compatibili tra loro, garantiscono al cliente un impianto altamente performante e duraturo, nell'ottica dell'economia circolare, in quanto tutto il sistema può essere modificato senza sprechi: ogni componente, inoltre, può essere riciclato o riutilizzato senza dover buttarne via delle parti, cosa non possibile con i sistemi più tradizionali.

In aggiunta, le tubature Teseo, grazie alla forma esterna che richiama il concetto di profilo strutturale, permettono di essere assemblate in modo facile e veloce garantendo resistenza e alte performance energetiche. Inoltre, le colonne di discesa custom, ergonomiche e resistenti alle sollecitazioni possono essere aggiunte in

un ogni momento per essere ancor più funzionali. A questo si aggiunge la vasta gamma di collettori modulari in alluminio AMS.

Per l'ergonomia

In esposizione anche tutte le gamme per l'ergonomia. L'ampia e rinnovata famiglia di WBA: banchi da lavoro progettati in base alle esigenze dell'operatore e forniti premontati. Distintivo il fatto che sono internamente pressurizzati, perché realizzati utilizzando la tubatura HBS che svolge sia da struttura che da condotto d'aria e quindi consente di collegarli direttamente all'impianto principale. I WBA sono personalizzati in forma, dimensioni e accessori: caratteristiche che permettono all'operatore di lavorare in maggior sicurezza e comodità, velocemente e con meno stress.

I bracci girevoli

In esposizione anche la gamma di SAB, bracci girevoli che trasportano dall'alto energia fluida ed elettrica, configurabili in base alle necessità del cliente; inoltre la gamma di ATS, che consiste in una rotaia sulla quale scorre un carrello predisposto di uscite per l'energia e agganci utensile. Tanti i settori di utilizzo e le configurazioni possibili: prodotti che consentono di disporre di energia dall'alto, evitando tubature a terra d'intralcio agli operatori.

Vasta inoltre la gamma di servizi di consulenza progettazione e formazione, nell'ottica della sicurezza aziendale, dell'energy saving e pay back e della sostenibilità, sia ambientale che economica. Il Team Teseo sarà lieto di esporre tutti i vantaggi di cui potrà beneficiare un cliente che sceglie i prodotti dell'azienda.

www.teseoair.com

MATTEI GROUP

(Pad. 12 - Stand D16)

Mattei Group, azienda leader nella progettazione e costruzione di compressori rotativi a palette, ha scelto l'Hannover Messe per presentare in anteprima il suo compressore di ultima generazione. Si tratta di un nuovo modello destinato a rivoluzionare gli standard del settore per l'elevata potenza, la performance e l'attitudine green. La fiera è un palcoscenico perfetto per l'azienda, attiva nel settore da oltre 105 anni e da sempre all'avanguardia. I suoi compressori permettono di produrre aria compressa in modo efficiente, abbattendo i costi energetici, le emissioni di CO_2 e il costo operativo dei macchinari; sono infatti basati sull'esclusiva e brevettata tecnologia a palette e su un design costruttivo che annulla fughe d'aria in fase di compressione, minimizza le perdite meccaniche e ottiene il 90% di efficienza meccanica, con un consumo di energia notevolmente inferiore ai più comuni compressori a vite. Mattei Group ha al suo attivo diversi brevetti e investe in ricerca e sviluppo il 5% del suo fatturato per individuare soluzioni sempre più performanti, green ed efficienti. Propone un'ampia gamma di compressori, progettati per diversi settori dal gas e biogas, alimentare, dai trasporti al chimico, farmaceutico, dal movimento terra, all'automotive e al manifatturiero.

Risparmio energetico

Numeri alla mano, i compressori Mattei garantiscono grazie all'elevato rendimento volumetrico, all'efficienza meccanica e alla bassa velocità di rotazione, un risparmio energetico di oltre il 15% rispetto ad altri compressori d'aria rotativi, una durata operativa notevolmente più lunga e costi di manutenzione quasi nulli.

In esposizione

Dopo la nascita della serie RVXi, basata sulla tecnologia brevettata Xtreme e considerata la più innovativa di sempre, Mattei Group è pronto a lanciare il nuovo modello che sarà svelato in anteprima in fiera. Questo compressore rotativo a palette, con potenze disponibili da 110 a 200 kW (110-132-160-200 kW), è progettato per offrire prestazioni superiori e una maggiore efficienza energetica. Grazie all'innovativo controllore di ultima generazione conforme ai requisiti dell'Industria 4.0, garantisce un'ottimizzazione intelligente dei processi produttivi. Inoltre, una delle principali novità di questa gamma è l'ampliamento del range di portata, estendendo il limite minimo fino al 30% rispetto agli attuali valori compresi tra il 50 e il 100%, offrendo così una flessibilità operativa senza precedenti. Questo nuovo modello promette di essere più potente, più performante e più green rispetto alle soluzioni attualmente in produzione.

https://www.matteigroup.com/it/

UNA POMPA PER VUOTO A VITE A SECCO PER PROCESSI DIFFICILI

Design SENZA OLIO per la massima qualità

La soluzione perfetta per applicazioni come: estrazione di cristalli, pulizia al plasma, trattamento termico, rivestimento e produzione di batterie. I principali vantaggi della pompa sono la facilità di utilizzo e i bassi requisiti di manutenzione.

La nuova DURADRY di Leybold è una pompa per vuoto a vite a secco progettata per processi di produzione industriale medio-difficili in cui prevalgono alte temperature, alti contenuti di ossigeno e condizioni corrosive. Le sue caratteristiche la rendono la soluzione perfetta per applicazioni come estrazione di cristalli, pulizia al plasma, trattamento termico, rivestimento e produzione di batterie. "I principali vantaggi della pompa sono la facilità di utilizzo e i bassi requisiti di manutenzione", osserva Darong Li, Product Manager di Leybold, evidenziando i punti di forza dei due modelli nelle classi di velocità della pompa da 160 e 250 m³/h (a breve arriverà anche una taglia 450). Il fornitore di vuoto completa la sua nuova serie con una potente DURADRY disponibile come opzione con un'unità di alloggiamento completa o parziale.

Basso consumo energetico

"Facilità d'uso, affidabilità e prestazioni di vuoto eccezionali sono tutti requisiti in cima alla lista per i settori industriali mirati", spiega il Product Manager Darong Li. Per raggiungere questo obiettivo, i nuovi modelli DURADRY hanno un design esterno sottile. Gli sviluppatori si sono anche concentrati su un design avanzato del rotore e sul controllo della velocità variabile (VSD). Il controllo della velocità impedisce lo spreco di energia e garantisce un elevato livello di durata per resistere anche ai processi più impegnativi. Attraverso l'uso di uno Smart Drive, gli utenti possono monitorare parametri critici come velocità del rotore e temperature, consentendo un funzionamento continuo.

L'efficienza superiore di DURADRY è dovuta a una migliore regolazione del calore e alla capacità di assorbimento della polvere della pompa a vite.

Funzionamento silenzioso

"L'efficienza superiore del DURADRY è dovuta a una migliore regolazione del calore e alla capacità di assorbimento della polvere della pompa a vite", continua Darong Li. Tuttavia, il suo design robusto si è dimostrato particolarmente vantaggioso nei processi pertinenti. Dotato di sensori e di una guarnizione dinamica, il sistema ermeticamente sigillato impedisce l'introduzione di particelle di olio e contaminanti.

Inoltre, il DURADRY impressiona i clienti con il suo funzionamento silenzioso ed ergonomico. I livelli di rumore e vibrazione nelle vicinanze della pompa per vuoto sono inferiori a 64 dB. Grazie al design plug-and-play, entrambi i modelli offrono inoltre diverse possibilità di configurazione intuitive e facili da usare.

Sistema potente e conveniente

Oltre ai suoi modelli DURADRY, Leybold offre anche un sistema ad alte prestazioni con opzioni di controllo intelligenti per la massima affidabilità operativa nelle applicazioni menzionate. Questa soluzione innovativa combina l'efficienza con una tolleranza superiore alle particelle di polvere.

"Attraverso queste caratteristiche, questo pacchetto offre un'opzione dal prezzo interessante per applicazioni impegnative in cui è richiesta anche una gestione termica ottimizzata. Oltre al suo design robusto e ai lunghi tempi di esecuzione, i clienti bene-

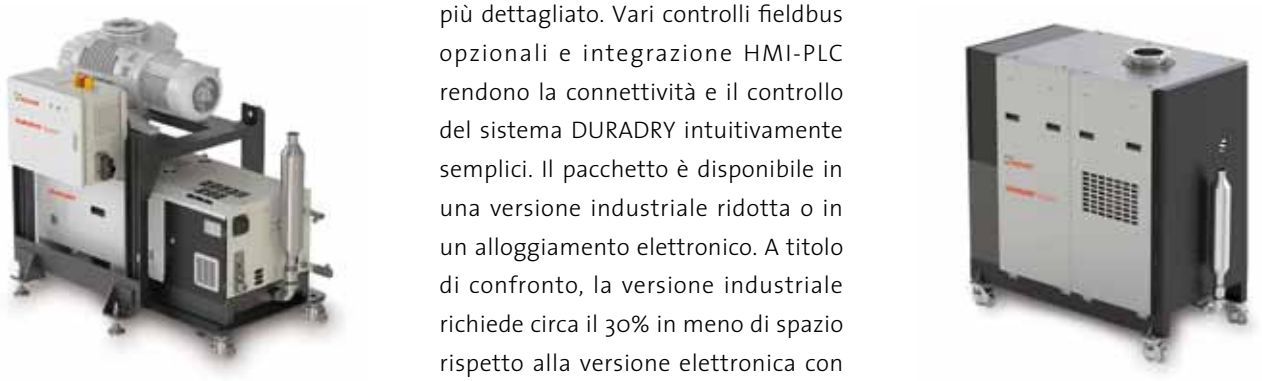
Il fornitore del vuoto completa la sua nuova serie con un potente DURADRY disponibile come opzione con un'unità di alloggiamento completa o parziale.

ficiano di un sistema con opzioni di controllo intelligenti e in tempo reale funzioni di manutenzione preventiva, tra cui avvisi di cambio filtro e olio, nonché allarmi di temperatura", osserva il Product Manager Stephen Liu, spiegando le caratteristiche in modo più dettagliato. Vari controlli fieldbus opzionali e integrazione HMI-PLC rendono la connettività e il controllo del sistema DURADRY intuitivamente semplici. Il pacchetto è disponibile in una versione industriale ridotta o in un alloggiamento elettronico. A titolo di confronto, la versione industriale richiede circa il 30% in meno di spazio rispetto alla versione elettronica con un'interfaccia HMI integrata appositamente progettata per soddisfare i severi requisiti ambientali dell'industria elettrica.

Caratteristiche importanti del sistema DURADRY a colpo d'occhio:

- comunicazione intelligente con il sistema di controllo C4.0;
- velocità della pompa regolabile (250 - 4.100 m^3/h;
- sensori di temperatura e flusso per una maggiore sicurezza;
- tempi di funzionamento più lunghi tramite manutenzione preventiva;
- minori requisiti di risorse;
- disponibile nelle versioni "industriale" ed "elettronica".

https://www.leybold.com/it-it



Vari controlli fieldbus opzionali e l'integrazione HMI-PLC rendono la connettività e il controllo del sistema DURADRY intuitivamente semplici.

RAGGIUNGI
la massima **QUALITÀ**
dell'aria compressa

I tecnici di **COMPRESSORI VENETA** analizzano la qualità dell'aria dei tuoi impianti con strumenti innovativi, per assicurarti una produzione di eccellenza.

Scopri di più

COMPRESSORI VENETA
L'aria è il nostro elemento.

compressoriveneta.it

Via Galileo Galilei 51/h - Mestrino PD - T. 049 7165800

Numero Verde **800.95.30.35**

UNA CONFIGURAZIONE INTEGRATA RISPONDENTE AI PROBLEMI DEL SETTORE

RIDEFINITA l'efficienza nella pallettizzazione

Il nuovo sistema di presa con vuoto compatto ed efficiente ZGS è una soluzione integrata. Grazie alla perfetta integrazione con robot industriali e collaborativi, il controllo preciso e il design del sistema di presa con vuoto della serie ZGS garantisce prestazioni affidabili in una serie di applicazioni di pallettizzazione e de-pallettizzazione.

La configurazione integrata risponde ai problemi esistenti nel settore, come le periferiche decentrate e le installazioni complesse, allo scopo di ridurre i tempi necessari per la messa in servizio e le attività di manutenzione. Il sistema di presa con vuoto ZGS integrato di SMC comprende un assieme eiettore, spugna, valvola di alimentazione, valvola di rottura e vacuostato, ed è pronto per l'uso immediato tramite un connettore M8 e un'alimentazione per aria compressa.

Un'altra caratteristica è il design compatto e leggero. L'altezza di soli 75 mm (con spugna spessa 20 mm) e il peso di soli 3.9 kg semplificano ulteriormente le operazioni di installazione e contribuiscono all'efficienza del sistema.

Versatile e modulare

Nonostante le dimensioni compatte, l'efficiente spugna di 400 x 240 mm, assicura un'ampia area di aspirazione per la presa sicura di diverse tipologie di oggetti. Le molle integrate offrono una maggiore capacità di presa per pezzi di dimensioni e orientamenti diversi, anche in verticale. Molti sistemi convenzionali con vuoto non sono in grado di funzionare con pezzi con angoli superiori a 45° (presa verticale), rendendo necessarie modifiche al layout o l'aggiunta di stazioni.

Il sistema di presa con vuoto integrato ZGS.

La modularità della serie ZGS consente la personalizzazione in base ai requisiti specifici dell'applicazione; questo evita il sovradimensionamento della soluzione. Le prestazioni ottimali si ottengono selezionando il numero di assiemi eiettore che corrispondano alla portata di aspirazione desiderata e compensino eventuali trafilamenti dalla ventosa a spugna.

Risparmio di energia (e denaro)

Un ulteriore vantaggio è rappresentato dal funzionamento efficiente del nuovo sistema di presa con vuoto e dalle capacità di risparmiare energia. Ottimizzato per un funzionamento efficiente nel comune campo del livello di vuoto di -50 kPa max, il design sofisticato è studiato per minimizzare il consumo di aria compressa. Rispetto all'attuale modello ZL6H di SMC, la serie ZGS dimostra un consumo d'aria inferiore del 15%.

In particolare, gli utenti possono sfruttare la capacità del sistema di presa con vuoto per monitorare il processo tramite speciali sensori che rilevano il livello di vuoto all'interno della piastra di base e della spugna. La combinazione di questi due vacuostati consente all'utente di sapere se un pezzo è stato sollevato in modo insicuro o addirittura se è caduto.

La serie ZGS di sistemi di presa con vuoto integrato di SMC offre un'ampia adattabilità tramite il montaggio plug&play, non solo con i robot industriali, ma anche con una serie di robot collaborativi (cobot) molto diffusi. Tra i produttori di cobot compatibili figurano Universal Robots, FANUC, Yaskawa e OMRON/Techman.

www.smcitalia.it

DETERMINANTE LA FLESSIBILITÀ DEI SISTEMI DI PRESA

Assoluta sicurezza nella MOVIMENTAZIONE

MVQuadro, utilizzando i gripper Kenos FlexiGrip KFG e diversi tipi di ventose dello stesso costruttore, ha progettato e realizzato una linea di assemblaggio e packaging di lampioni per illuminazione stradale, garantendo la massima integrità del prodotto finale. Eccellente l'assistenza tecnica e l'approfondita analisi dell'applicazione da parte di Piab.

La complessità del progetto derivava dalla necessità di manipolare componenti delicati e variabili, come scocche, componenti elettronici e vetri, prevenendo danni ai materiali manipolati. Per rispondere efficacemente alle esigenze di movimentazione, MVQuadro ha scelto di integrare nella linea le soluzioni di Piab, adattandosi perfettamente ai diversi stadi del ciclo di produzione. La linea impiega diverse ricette di costruzione in base alle diverse tipologie di fari da realizzare. Si compone di bracci antropomorfi che servono un sistema di nastri trasportatori ad anello, in modo da movimentare i componenti dall'inizio alla fine del processo produttivo: dalla scocca, fornita dai clienti, ai LED, alle schede elettroniche, fino al montaggio dei vetri e all'imballaggio, per poi procedere alla pallettizzazione fatta con un cobot.

Prelievo della scocca del faretto con ventose piGRIP con labbro FXI 18 shore di Piab nella linea di MVQuadro.

Gripper e ventose

I gripper in spugna Kenos KFG sono stati impiegati per la manipolazione di componenti elettronici, quali LED e schede. Questi elementi possono variare notevolmente in termini di forma e dimensione, a seconda del tipo di faretto. La flessibilità dei sistemi di presa Kenos KFG permette l'assemblaggio di questi componenti senza la necessità di cambio tool, evitando così interruzioni della produzione, un vantaggio fondamentale per l'efficienza della linea produttiva.

Nel processo, sono state inoltre utilizzate le seguenti ventose:

- piGRIP con labbro FXI 18 shore per il prelievo delle scocche dei faretti;
- B, in silicone e poliuretano antialone, rispettivamente per la manipolazione dei corpi porta LED e dei vetri;
- piGRIP con labbro FXI 30 shore per la pallettizzazione dei cartoni.

Perché Piab

"L'adozione delle soluzioni di movimentazione Piab nella nostra linea di assemblaggio ha portato numerosi benefici. Sebbene la velocità non fosse una priorità, l'efficienza nel mantenimento del vuoto e la sicurezza nella presa hanno permesso una movimentazione continua, ottimizzando i tempi di ciclo e l'efficienza operativa. Le soluzioni Piab hanno dimostrato una grande adattabilità alle limitate dimensioni dello spazio disponibile, evidenziando la capacità dell'azienda di offrire soluzioni flessibili", dice l'Ing. Vassallo, Mechanical Engineer di MVQuadro, responsabile del progetto.

"Un altro motivo per cui abbiamo scelto Piab è l'eccellente assistenza tecnica e l'approfondita analisi dell'applicazione. Il cliente è supportato continuamente fino all'identificazione della soluzione ottimale. La nostra riconfermata fiducia nelle tecnologie di Piab sottolinea l'importanza di lavorare con un partner affidabile nel settore dell'automazione industriale" conclude l'Ing. Vassallo.

Generazione vuoto integrata

I sistemi di presa a vuoto Kenos sono sviluppati per semplificare i processi di movimentazione in svariati settori industriali. Si tratta di gripper in spugna tecnica o a ventose, studiati per la manipolazione di un'ampia varietà di oggetti con forme, dimensioni e materiali differenti. Possono essere dotati di generazione del vuoto integrata tramite gli eiettori multistadio COAX di Piab, come nel caso dei gripper installati da MV Quadro, o predisposti per la generazione di vuoto esterna.

I sistemi di presa della serie Kenos KFG

possono essere utilizzati come gripper singoli o combinati in un end-of-arm tool (EOAT). Questi gripper di medie dimensioni offrono svariati vantaggi nella movimentazione di prodotti con superfici irregolari, ruvide, strutturate, completando la gamma Kenos di gripper per grandi superfici.

MVQuadro

MVQuadro Srl progetta e realizza impianti automatizzati e infrastrutture tecnologiche chiavi in mano. L'azienda si propone come partner strategico e operativo, impegnandosi nell'ottimizzazione dei processi produttivi e contribuendo all'aumento del volume d'affari dei propri clienti. Il 70-80% delle soluzioni proposte sono prototipi personalizzati, sviluppati specificatamente per rispondere ad esigenze uniche. La consulenza di MVQuadro si estende dallo studio di fattibilità alla progettazione meccanica ed elettrica, alla programmazione software fino all'assemblaggio finale. Ogni fase è gestita internamente, grazie ad un team di ingegneri e tecnici qualificati. Questo approccio permette di garantire una rapidità di esecuzione e una personalizzazione senza pari, offrendo soluzioni che incorporano tecnologie all'avanguardia, progettate con un forte impegno verso l'efficienza energetica. MVQuadro opera non solo in Italia, ma è presente anche in Europa e negli Stati Uniti, servendo clienti di tutti i settori industriali.

Option

Dal 1951 Piab contribuisce a evolvere l'automazione grazie a soluzioni sostenibili di presa, sollevamento e movimentazione, che rendono i luoghi di lavoro più sicuri ed efficienti.

Fornisce capacità di presa ai robot, flusso intelligente ai materiali e potenza di sollevamento all'uomo. Per rendere il mondo attuale un posto migliore. E' in ogni idea, in ogni interazione, in ogni prodotto e soluzione che fornisce. I suoi clienti operano in tutti i settori, tra cui quello alimentare e delle bevande, automotive, packaging, logistica e stoccaggio, e-commerce, elettronica, industria chimica e farmaceutica, e industria manifatturiera in generale.

Piab crede in un mondo automatizzato in cui non siano sprecate risorse e le persone non subiscano infortuni sul lavoro.

Con un fatturato di circa 1,9 miliardi di corone svedesi, più di 1200 dipendenti e 4 divisioni, Piab è un'organizzazione globale con clienti in più di 100 paesi e una vasta rete di filiali e distributori.

https://www.piab.com/it-it

Gripper Kenos KFG di Piab impiegato nella movimentazione della scheda elettronica nella linea realizzata da MVQuadro.

autopromotec

21 – 24 Maggio 2025
Bologna

30ª Biennale Internazionale delle Attrezzature e dell'Aftermarket Automobilistico

60 YEARS!

www.autopromotec.com | info@autopromotec.it

Con il sostegno di: madeinitaly.gov.it | ITA

Promosso da: AICA | AIRP

Membro di: MOTOR VALLEY

Organizzato da: promotec

In collaborazione con: Bologna Fiere

PARKER HANNIFIN

La più veloce della categoria

Presenta la serie di valvole proporzionali a cartuccia con valvola ad azionamento pilota DFplus di quarta generazione. Grazie alla moderna struttura del controller, la nuova valvola consente di ridurre le risposte al gradino fino al 30%.

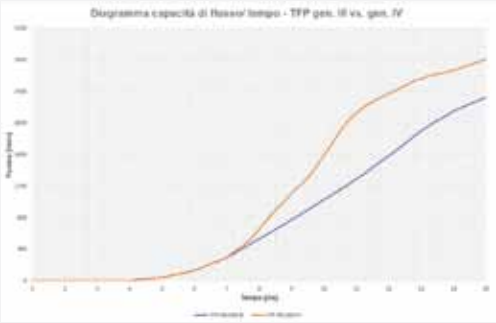
Parker Hannifin, leader mondiale nelle tecnologie di movimentazione e controllo, presenta la versione ottimizzata della serie di valvole a farfalla proporzionali a cartuccia, TFP, con valvola ad azionamento pilota DFplus di quarta generazione. Insieme al design innovativo del manicotto e della spola che consente valori di portata volumetrica e caduta di pressione precedentemente irraggiungibili, la serie TFP consente tempi di ciclo più brevi, processi più stabili e tassi di scarto ridotti al minimo.

Il processore dual-core

Il nuovo processore dual-core delle valvole ad azionamento pilota DFplus di quarta generazione consente loro di funzionare con le massime prestazioni comunicando contemporaneamente con il PLC; un'altra funzionalità unica del prodotto è la conservazione del segnale di comando analogico con connessione IO-Link standard per la comunicazione. Questa innovazione offre un'ulteriore riduzione della fase di accelerazione del cilindro di granigliatura nelle macchine per pressofusione, consentendo così la produzione di parti strutturate e di grandi dimensioni con una qualità elevata e ripetibile.

Parker Device Connect

Un chip integrato per la comunicazione di prossimità (NFC) consente agli utenti di ottenere tutte le informazioni relative allo stato durante le procedure di manutenzione o sul campo, utilizzando un dispositivo mobile come uno smartphone o un tablet, anche quando la valvola non è alimentata attivamente. L'app "Parker Device Connect", disponibile gratuitamente, consente la comunicazione tra la valvola e il dispositivo mobile. Inoltre, un LED a 360° nella parte superiore della centralina assicura che i dati essenziali sullo stato siano immediatamente visibili nell'applicazione con diversi colori o frequenze di lampeggio.



Più veloce che mai: la nuova TFP con valvole ad azionamento pilota DFplus di quarta generazione riduce la risposta ai gradini fino al 30%.

La valvola TFP

Lo stadio principale della serie TFP, del 2021, rimane invariato. La valvola è caratterizzata da un manicotto a pressione compensata con un diametro della sede maggiorato e finestre orientate, che utilizza quasi completamente la cavità DIN. Oltre a garantire una pressione massima di 420 bar, ciò si traduce in valori di portata eccezionalmente elevati fino a 25.000 l/min, a seconda della dimensione nominale.

Grazie alla moderna struttura del controller, la nuova valvola ad azionamento pilota consente di ridurre le risposte ai gradini fino al 30% garantendo sempre la massima precisione di apertura e chiusura. In questo modo si ottengono portate volumetriche maggiori in tempi più brevi, il che aumenta le prestazioni in applicazioni impegnative come macchine per pressofusione e presse.

Con la nuova valvola ad azionamento pilota DFplus di quarta generazione, la serie di valvole a cartuccia TFP di Parker è la più veloce della sua categoria. Queste proprietà ottimizzate ampliano ulteriormente la gamma di applicazioni delle valvole. Oltretutto, le valvole possono anche sostituire le valvole TFP con valvole DFplus di terza generazione.

Parker Hannifin

Parker Hannifin è il leader mondiale nelle tecnologie di movimentazione e controllo presente nella classifica Fortune 250. Da oltre un secolo l'azienda promuove innovazioni tecnologiche finalizzate a un futuro migliore.

https://ph.parker.com/it/it/product-list/2-way-servo-proportional-valve-with-vcd-technology-series-tfp

SOLUZIONI INNOVATIVE E AFFIDABILI PER LA FILTRAZIONE INDUSTRIALE

Un RUOLO di primo piano

Fai Filtri, con una gamma completa di filtri aria/olio, regolatori di aspirazione e valvole di minima pressione, si pone come partner strategico per migliorare l'efficienza e la sostenibilità delle operazioni nei settori più esigenti. L'impegno dell'azienda non si limita alla qualità dei prodotti ma si estende alla capacità di offrire soluzioni su misura.

Dal 1976, Fai Filtri si distingue nel panorama della filtrazione industriale grazie a soluzioni innovative, affidabili e capaci di rispondere alle più diverse esigenze. Specializzata nella produzione di filtri per applicazioni in oleodinamica, separazione aria/olio, elettroerosione e impiantistica industriale, l'azienda italiana ha un ruolo di primo piano anche nel settore dei compressori d'aria e gas. Questi dispositivi, fondamentali in numerosi contesti produttivi, trovano nei prodotti Fai Filtri un alleato indispensabile per garantire elevate prestazioni, efficienza e longevità operativa.

I filtri progettati da Fai Filtri sono essenziali per gli impianti di lubrificazione dei compressori, dove la qualità dell'aria compressa e dell'olio gioca un ruolo cruciale. Tra i prodotti principali spiccano i gruppi integrati, specificamente destinati a compressori a vite e a palette. Questi componenti svolgono funzioni chiave come la termostatazione del circuito olio, la filtrazione e la separazione aria/olio, oltre alla gestione della minima pressione. Disponibili in diverse taglie, i gruppi integrati Fai Filtri possono equipaggiare compressori con potenze da 3 a 30 kW, garantendo portate da 0,3 a 4,5 m³/min.

La peculiarità di questi sistemi risiede nella capacità di purificare l'aria compressa e di migliorare la qualità dell'olio, offrendo una soluzione compatta e facilmente installabile. Grazie ai materiali di alta qualità e al design avanzato, i gruppi integrati Fai Filtri permettono di ridurre al minimo la contaminazione, prolungando così gli intervalli di manutenzione. Questo li rende ideali per applicazioni in settori esigenti come quello alimentare, farmaceutico, elettronico, tessile e meccanico.

La sede di Fai Filtri.

Prodotti differenziati

Tra le serie di punta troviamo: la GS, dotata di filtro separatore aria/olio avvitabile e valvola di minima pressione, la GF, che combina filtro olio avvitabile e valvola termostatica e le serie GFS e GSOM, che integrano in un'unica soluzione filtro separatore aria/olio, filtro olio, valvola termostatica e valvola di minima pressione. Ogni serie è pensata per rispondere a specifiche esigenze operative, assicurando la massima flessibilità e compatibilità con i principali modelli di compressori sul mercato.

Un altro elemento distintivo della gamma Fai Filtri sono i regolatori di aspirazione. Questi dispositivi, ad attuazione pneumatica, regolano il funzionamento dei compressori rotativi a vite in modalità carico/vuoto, con depressurizzazione del serbatoio separatore e ricircolo interno dell'aria. Progettati per potenze da 3 a 30 kW, i regolatori di aspirazione garantiscono una gestione ottimale del flusso d'aria, riducendo i consumi energetici e migliorando l'efficienza complessiva del compressore.

Modularità e prestazioni

La serie SSRA rappresenta un punto di forza nell'offerta Fai Filtri per i compressori. Si tratta di valvole di aspirazione "normalmente aperte" progettate con una concezione modulare, che consente una grande varietà di combinazioni. Disponibili in tre taglie, le valvole SSRA si adattano a compressori con potenze da 3 a 30 kW e portate da 0,3 a 4,5 m³/min, risultando compatibili con la maggior parte dei modelli europei e mondiali.

Oltre alla regolazione del flusso d'aria, le valvole SSRA svolgono altre funzioni cruciali, come la depressurizzazione del serbatoio separatore, il mantenimento della pressione minima e il ricircolo interno dell'aria al gruppo vite. Per esigenze specifiche, sono disponibili anche nella versione "non ritorno", priva di elettrovalvola, che offre una soluzione più semplice ma altrettanto efficace.

Una lavorazione.

Efficienza garantita

Un altro pilastro della gamma di prodotti dell'azienda è rappresentato dalle valvole di minima pressione, come la serie MPV. Queste valvole, disponibili per compressori con potenze da 2,2 a 132 kW e portate da 0,15 a 22 m³/min, assicurano prestazioni stabili nel tempo grazie a una costruzione robusta e a una taratura precisa. La molla integrata, regolata a 4,5 bar, consente un'apertura progressiva quando la pressione supera il valore impostato, garantendo un funzionamento fluido e affidabile.

Le valvole MPV sono progettate per minimizzare le perdite di carico e garantire una continuità operativa, rendendole una scelta ideale per applicazioni che richiedono precisione e affidabilità. La possibilità di pre-taratura in fabbrica su richiesta aggiunge ulteriore versatilità a questi componenti.

Un partner per l'eccellenza

L'impegno di Fai Filtri nella produzione di filtri e componenti per compressori non si limita alla qualità dei prodotti, ma si estende alla capacità di offrire soluzioni su misura per le diverse esigenze industriali. Con una gamma completa di filtri aria/olio, regolatori di aspirazione e valvole di minima pressione, l'azienda si pone come partner strategico per migliorare l'efficienza e la sostenibilità delle operazioni nei settori più esigenti.

Grazie a un mix di innovazione, competenza tecnica e attenzione ai dettagli, Fai Filtri continua a rappresentare un punto di riferimento per le aziende che cercano soluzioni avanzate di filtrazione per compressori d'aria e gas. Che si tratti di applicazioni industriali complesse o di ambienti altamente regolamentati, i prodotti Fai Filtri garantiscono prestazioni eccellenti e una durata operativa prolungata, consolidando il ruolo dell'azienda come leader nel settore.

https://www.faifiltri.it/it/home/

Valvole di scarico per aria della serie MPV.

ANIMAC ...per una Manutenzione 4.0

COME RENDERE L'ARIA COMPRESSA DAVVERO UNA ENERGIA VANTAGGIOSA

QUALITA', efficienza e praticità d'uso

I sistemi Teseo ecologici in alluminio, riciclabili e riutilizzabili al 100% in un'ottica di economia circolare, sono modulari e rimodulabili senza sprechi, grazie alla loro forma che coniuga il passaggio interno estremamente liscio di una tubatura tecnologica al profilo strutturale; ciò permette una installazione facile, precisa e in tempi brevi.

Esempio SAB: braccio da parete, rotante, internamente pressurizzato premontato e completo di accessori, pronto da collegare all'impianto.

Teseo Srl è un'agile e solida realtà italiana dal mindset tecnico, attenta alla qualità dei suoi prodotti e alla cura del cliente nel tempo. Di fatto, Teseo ha letteralmente aperto un nuovo mercato inventando, prima al mondo, un nuovo modo di concepire la distribuzione di aria compressa grazie all'invenzione di sistemi in alluminio ecologici perché 100% riciclabili e 100% riutilizzabili, in un'ottica di economia circolare, in quanto veramente modulari e rimodulabili senza sprechi, grazie alla loro forma che coniuga il passaggio interno estremamente liscio di una tubatura tecnologica al profilo strutturale. Tutte queste caratteristiche permettono un'installazione facile, precisa e duratura in tempi rapidi, anche in progetti complessi, senza richiedere strumenti appositi e spesso costosi, come capita con altri sistemi di tubature mutuati dall'idraulica e non pensati specificatamente per la distribuzione di aria compressa e fluidi tecnici in pressione. Questo si traduce in meno costi, entrata in produzione più rapida e sicurezza di disporre di aria compressa pulita e ad alta efficienza nel tempo.

Ancor oggi Teseo inventa i suoi prodotti e segue con cura la loro produzione, totalmente made in Italy; questo dà all'azienda di Desenzano del Garda, nel Bresciano (territorio dalla lunga tradizione nella lavorazione dei metalli) dei plus ancora oggi ineguagliati nel settore della distribuzione dei fluidi. Inoltre, Teseo è nata con una conduzione familiare, da anni alla seconda generazione, che si è velocemente strutturata in un'industria organizzata, mantenendo la cura duratura nei confronti del cliente, al quale offre supporto dalla fase di progettazione alla realizzazione di soluzioni specifiche.

La tubature

La gamma delle tubature Teseo 100% prive di perdite comprende: il sistema HBS, il primo sistema al mondo in alluminio, modulare e dalle rinomate proprietà strutturali, come dimostrano i brevetti depositati, sistema che nel frattempo è stato rinnovato per garantire sempre i migliori standard di efficienza sia in fase di montaggio che in termini di prestazioni energetiche. A questo si affianca il sistema APS, dal profilo strutturale esterno semplificato che rende l'installazione ancor più facile e intuitiva. Infine, il sistema MPS, perfetto per gli olii minerali o sintetici e per pressione d'esercizio di 25 bar. A vantaggio di installatori e clienti, i sistemi Teseo sono compatibili tra loro e non solo.

I vantaggi

Numerosi sono i vantaggi di cui può godere chi sceglie Teseo: tra i più apprezzati c'è la reale modularità dei componenti, che permettono di essere smontati e rimontati con una facilità superiore rispetto ad altri sistemi in ferro o alluminio nati successivamente e che hanno tentato di mutuare alcune delle numerose caratteristiche delle tubature Teseo. Gli impianti possono essere facilmente ampliati o rimodulati anche in pressione in pochi e semplici passaggi, senza sprechi, aumentando la produttività e abbattendo i costi di gestione.

C'è poi la forma esterna che conferisce alle tubature vantaggiose proprietà strutturali che, oltre al facile montaggio o aggiornamento dell'impianto nel tempo, consentono applicazioni e soluzioni semplicemente impensabili per qualsiasi tubo tondo, anche in termini di funzionalità ed efficienza. A distanza di quasi 40 anni dalle prime invenzioni, i prodotti Teseo sono entrati a pieno titolo nella storia dell'innovazione tecnica e del design industriale, fiore all'occhiello di quell'industria italiana che non perde mai di vista la qualità e la funzionalità, oltre che l'estetica, dei suoi prodotti.

Nel tempo la gamma dei prodotti si è ampliata per coprire con facilità le necessità di un piccolo laboratorio come di una grande manifattura multinazionale, il tutto nei settori più vari: automotive, linee di assemblaggio o di verniciatura, aerospace, industria del mobile, packaging, farmaceutico, elettronica, moda e tessile, meccanica di precisione, lavorazione del marmo, alimentare, pet food e molto altro.

Componenti d'impianto

Ampia la gamma di prodotti per l'ergonomia, che permettono al cliente di beneficiare di un impianto completo e su misura fino all'ultimo punto di prelievo e all'operatore di riuscire a lavorare in sicurezza e con una produttività più alta e minor fatica. Soluzioni che si integrano tra di loro e con il sistema di tubazioni.

La gamma AMS di collettori in alluminio per gas e fluidi, ad esempio, trova il suo impiego ideale su macchine automatiche per alimentare i vari servomeccanismi o su presse per stampaggio per raffreddare gli stampi, mentre i sistemi di colonne di discesa DCS con collettori per calate - installabili in qualsiasi momento, peculiarità delle calate Teseo - sono progettate dall'ufficio tecnico della casa su misura per il cliente e poi fornite preassemblate.

Il sistema ATS consiste in una rotaia sulla quale scorre libero un carrello predisposto di un'uscita di aria compressa e/o elettricità e di un aggancio utensile: questo permette all'operatore di disporre facilmente, lungo tutta la corsa del carrello, di fonti di energia fluida ed elettrica. Se si deve disporre di energia dall'alto, non su una linea retta ma circolare, sono ideali i SAB - supporti a braccio girevole - per alimentazione di aria compressa, che permettono di sorreggere e alimentare gli utensili su un campo di azione a superficie circolare o semicircolare, permettendo di coprire delle superfici di lavoro molto ampie. Il tutto configurabile in base alle necessità del cliente e collegabile direttamente all'impianto.

L'MTS - Modular Trolley System - corre invece sulla tubazione Teseo HBS 50, che funge sia da rotaia che da condotto di aria compressa, mentre il carrello è in grado - lungo tutta la corsia della rotaia - di sostenere e alimentare una parte mobile personalizzata per il cliente. Dispone di aria compressa per alimentare tools pneumatici, di elettricità per collegare dispositivi e cavi per eventuali monitor, accessori, tavolini d'appoggio regolabili, altro. Anche in questo caso i campi d'applicazione sono i più disparati.

Dettaglio impianto in HBS e APS con stacchi calata in APS.

Completamente personalizzabile è anche la vasta gamma di WBA: banchi da lavoro internamente pressurizzati, specificatamente attrezzati per eseguire montaggi o assemblaggi con utensili pneumatici o elettrici. I banchi sono forniti da Teseo in vari modelli già pronti o al 100% su misura in base alle operazioni che il cliente dovrà eseguire. L'ufficio tecnico della casa è in grado di progettare di volta in volta la soluzione più efficiente per il cliente. Inoltre, i prodotti Teseo - conformi alla normativa europea PED (2014/68 UE) - vantano numerosi controlli e certificazioni internazionali per poter essere esportati nel mondo e utilizzati in situazioni e ambienti differenti.

L'assistenza

L'azienda viene apprezzata anche per la cura che pone nel rapporto col cliente e per il servizio offerto. In fase di progettazione l'Ufficio Tecnico è in grado di studiare e progettare tutto l'impianto e le linee di produzione in ottica di corretto dimensionamento, efficientamento dei percorsi e ottimizzazione dei costi.

In fase pre, durante e post vendita, Teseo è in grado di offrire la formazione e il supporto tecnico, anche con formazione in cantiere; inoltre, grazie al magazzino interno, è in grado di evadere in 24 ore ordini last minute per eventuali urgenze che possono sopravvenire.

La cura e la dedizione nel trovare la miglior soluzione per le specifiche necessità di ogni cliente è tra i plus che diversificano Teseo a livello di servizi, che comprendono progettazione personalizzata, con soluzioni specifiche, supporto, formazione in cantiere e altro ancora.

Teseo sarà presente a MECSPE dal 5 al 7 marzo a Bologna e alla Hannover Messe dal 31 marzo al 4 aprile.

https://www.teseoair.com/

CINQUE PASSI PER UNA PROGETTAZIONE EFFICIENTE

Pianificazione integrata dei SISTEMI di tubazioni

Uno studio corretto della rete per il trasporto sicuro ed efficiente di liquidi, gas e solidi è fondamentale per un funzionamento senza problemi e per la sicurezza in diversi settori industriali. Utilizzando strumenti di pianificazione avanzati, le aziende possono ottimizzare i processi di pianificazione e risparmiare tempo e denaro.

La pianificazione e la progettazione dei sistemi di tubazioni sono una parte essenziale di molte industrie e fondamentali per il trasporto sicuro ed efficiente di liquidi, gas e solidi. Dall'industria chimica e alimentare al settore energetico, le tubazioni svolgono un ruolo centrale. Una pianificazione efficace di questi sistemi è quindi indispensabile per garantire la sicurezza e l'efficienza operativa.

Le sfide della pianificazione

I sistemi di tubazioni devono soddisfare un'ampia gamma di requisiti e devono essere adattati con precisione ai materiali da trasportare fin dalla fase di progettazione. La pianificazione precisa dei sistemi di tubazioni è necessaria e inizia con un'analisi completa delle esigenze e la definizione di requisiti specifici. Ciò include l'esatta determinazione dei materiali da trasportare, dei flussi volumetrici richiesti e delle condizioni ambientali. Anche una pianificazione dettagliata del percorso, che tenga conto degli ostacoli e delle condizioni del terreno, è fondamentale per garantire un funzionamento regolare. I moderni strumenti di pianificazione 3D specializzati nella costruzione di piping design aiutano i progettisti a identificare i potenziali conflitti in una fase precoce, e a mantenere un livello di qualità della pianificazione molto elevato fin dalla prima bozza.

Le cinque fasi

- Creazione di diagrammi P&ID (diagrammi di flusso delle tubazioni e degli strumenti): il primo passo consiste nel definire l'intero processo del sistema di tubazioni. Con l'aiuto dei diagrammi P&I, un sistema di tubazioni dettagliato e la sua modalità di funzionamento vengono rappresentati in un diagramma di flusso semplificato. I primi costi del progetto possono essere calcolati già in questa fase utilizzando gli elenchi dei componenti.
- Acquisizione dell'ambiente: la seconda fase prevede l'acquisizione di tutti i dati esistenti sull'ambiente circostante, come dati del terreno, planimetrie 2D, modelli 3D o scansioni laser. Questi dati vengono utilizzati per registrare in dettaglio il terreno e gli edifici del progetto.
- Generare una pianificazione 3D: la pianificazione 3D consente una visualizzazione dettagliata del sistema di tubazioni con tutti i componenti associati in un modello virtuale. I dati della pianificazione P&ID servono come base. Il software per la costruzione di tubazioni 3D viene utilizzato per completare questi compiti in modo rapido e con un elevato livello di qualità.
- Generare automaticamente le isometrie delle tubazioni: le isometrie delle tubazioni sono disegni dettagliati che mostrano il percorso esatto delle tubazioni in tutte e tre le dimensioni. Queste isometrie forniscono una rappresentazione precisa della geometria delle tubazioni e aiutano a produrre e installare le tubazioni in cantiere.
- Creazione di elenchi dettagliati dei componenti: infine, vengono determinati i requisiti esatti dei materiali. Queste liste contengono un elenco di tutti i componenti e i materiali necessari per la costruzione del sistema di tubature. I moderni sistemi di progettazione di impianti e tubazioni generano liste di pezzi con tutti i componenti, le tubazioni, i raccordi e gli strumenti con la semplice pressione di un tasto.

Questi sono i vantaggi delle moderne soluzioni di pianificazione completamente integrate.

Pianificazione integrata

Utilizzando strumenti di pianificazione avanzati, le aziende possono

ottimizzare i processi di pianificazione e risparmiare tempo e denaro. Queste soluzioni software offrono la possibilità di una pianificazione integrata dei sistemi di tubazioni, in cui i dati vengono mantenuti standardizzati durante l'intero processo. Ciò consente una pianificazione coerente che tiene conto di tutte le attività e quindi garantisce una maggiore qualità e affidabilità; inoltre, l'uso di modelli 3D facilita la comunicazione con tutte le parti coinvolte e migliora la comprensione del progetto.

Le moderne soluzioni software offrono la possibilità di creare la pianificazione delle tubazioni, i diagrammi P&ID e le isometrie delle tubazioni in un processo continuo. Sistemi come M4 PLANT consentono di integrare perfettamente tutti i dati e di ridurre significativamente lo sforzo di pianificazione. La generazione automatica delle isometrie delle tubazioni e l'uso di ampi cataloghi accelerano il processo di progettazione, e garantiscono risultati coerenti e di alta qualità. Grazie all'integrazione di tecnologie all'avanguardia e alla facilità di utilizzo, M4 PLANT aiuta a migliorare continuamente la pianificazione, il funzionamento dei sistemi di tubazioni e a soddisfare i requisiti crescenti.

Strumenti avanzati come M4 PLANT supportano le aziende in tutto il mondo nella pianificazione efficiente e affidabile dei sistemi di tubazioni.

Riguardo CAD Schroer

Specializzata nello sviluppo di software e nella fornitura di soluzioni software per la digitalizzazione e l'ingegneria, CAD Schroer è un'azienda di calibro mondiale che collabora ad aumentare la produttività e la competitività dei clienti specializzati nei settori della produzione e della progettazione di impianti, inclusi il settore automobilistico ed il suo indotto, il settore energetico ed i servizi pubblici. CAD Schroer ha uffici e filiali indipendenti in Europa e negli Stati Uniti.

https://www.cad-schroer.it/

STRUMENTAZIONE **Flash**

WIKA

Nuovo lifting per i manometri in acciaio inox

Il codice QR sul quadrante, la documentazione digitale sempre accessibile, l'identità blu contro la contraffazione, la migliore leggibilità, queste le novità apportate agli strumenti in acciaio inox.

Un manometro Wika aggiornato.

Wika annuncia un importante aggiornamento dei suoi manometri e termometri meccanici in acciaio inox. Questo aggiornamento offre ai clienti un'esperienza più comoda e caratteristiche innovative senza costi aggiuntivi.

Di seguito i punti salienti :

- Identificazione chiara grazie al codice QR - I manometri e i termometri in acciaio inossidabile sono ora dotati di un codice QR sul quadrante. Scansionando questo codice, è possibile avere un accesso immediato al passaporto del prodotto contenente tutte le informazioni e i riferimenti essenziali per l'identificazione dello strumento, in conformità alla norma IEC 61406. Questa caratteristica facilita la logistica ed evita errori di rifornimento.
- Documentazione digitale accessibile in ogni momento - Grazie al codice QR, è possibile accedere a schede tecniche, manuali d'uso, certificati e omologazioni in diverse lingue. Questa digitalizzazione migliora l'efficienza dell'uso degli strumenti.
- Identità blu per combattere la contraffazione - I componenti esterni in elastomero presentano il caratteristico colore blu di Wika, a garanzia dell'autenticità del prodotto. Inoltre, un nuovo numero di serie conforme alla norma IEC 61406 aumenta la protezione contro la contraffazione.
- Migliore leggibilità - La guarnizione ad anello blu elimina i fastidiosi riflessi, garantendo una lettura chiara del valore misurato, anche alla luce diretta del sole.

Wika si impegna a fornire prodotti di alta qualità e a proteggere i propri clienti dalle contraffazioni. Questo aggiornamento rafforza la nostra posizione di leader del mercato degli strumenti di misura in acciaio inox.

https://www.wika.com/it-it/

DETERMINANTE PER LA CONTINUITÀ DELL'IMPRESA

Il passaggio GENERAZIONALE

Applicare un metodo e un completamento che rendano fluido questo fondamentale momento della continuità aziendale. Il passaggio deve avvenire secondo una dinamica preordinata nel tempo, inserendo il successore nella gestione attraverso una prima fase "statica" e una seconda "dinamica". Infine creare un Comitato Strategico Informativo.

Edoardo Gambel

Presidente Gambel Group

Questa analisi si pone l'obiettivo di amalgamare, qualora fosse necessario, il rapporto tra due generazioni di imprenditori di aziende familiari: padri e figli, zii e nipoti, fondatore ed eredi. Semplificando: due generazioni alla guida delle imprese.

Se era difficile fare l'imprenditore negli anni passati, oggi il compito si presenta ancora più arduo per tutte quelle difficoltà degli scenari in continua evoluzione, inframmezzati da "lacci e lacciuoli" che rendono complessa - e molte volte arcaica - la gestione aziendale.

Il passaggio generazionale risulta determinante per la continuità dell'impresa e nel contribuire a passare il testimone agli eredi. Un evento che se ben gestito può portare innovazione e successo; se mal gestito o ignorato anche al collasso dell'attività.

Il passaggio generazionale

In Italia le aziende a controllo familiare rappresentano la grande maggioranza delle imprese. Numeri attendibili indicano che sono a controllo familiare 80,9% di tutte le imprese, situazione totalmente diversa da altre esperienze internazionali.

La letteratura su questo argomento ricorda che generalmente si paga l'improvvisazione del passaggio: solo il 30% delle imprese sopravvive alla seconda generazione e solo il 15% sopravvive alla terza. Il momento di svolta che ogni azienda deve affrontare quando avviene la successione si basa su diversi interrogativi che si possono riassumere in due fondamentali domande. I componenti l'impresa familiare sono pronti a gestire il cambiamento?

Il fondatore è pronto a dare fiducia ai suoi eredi? Molti imprenditori conoscono gli aspetti fiscali, legali, bancari, ma non tutti sono consapevoli che questo passaggio debba essere guidato da un metodo manageriale che tenga presente le aspettative dei padri e quelle dei figli.

Gestire un'azienda italiana e familiare richiede un esercizio molto più complesso rispetto alla conduzione di una multinazionale, dove le figure sono ben chiarite e non esistono tensioni e motivazioni familiari ed effettive.

Applicare un metodo

Il passaggio - come ho scritto nel mio volume "Il ricambio generazionale nell'impresa familiare italiana" - deve avvenire secondo una dinamica preordinata nel tempo, inserendo il successore nella gestione attraverso una prima fase chiamata "statica" ed una seconda "dinamica".

Quella statica prende in esame cento aree del profilo dell'imprenditore confrontato con quello dell'erede o degli eredi destinati alla gestione, per valutare quali siano i punti di collegamento e quelli di antitesi. Infatti due profili "coincidenti" non vengono valutati positivamente perché l'analisi, rivolta al futuro, necessita di nuove competenze. Due profili troppo "contrastanti" non portano ad un vantaggio per la logica intelligente della continuità aziendale. Il metodo risulta utile anche per valutare l'erede che presenta il miglior profilo alla successione, come fosse un manager che venga scelto per la continuità aziendale.

La seconda fase che opera in chiave dinamica propone il percorso di inserimento che deve essere realizzato dall'erede operando sui tre temi che formano la gestione aziendale: programmazione, esecuzione e controllo.

Il percorso quindi prevede un piano di avvicendamento alla responsabilità dell'impresa.

L'imprenditore dovrà quindi procedere per step, identificando il momento ottimale in cui cedere agli eredi le responsabilità gestionali. Semplificando, all'inizio di questo processo continuerà ad occuparsi di tutte e tre le fasi proposte; in un secondo periodo passerà ai successori la maggior parte degli incarichi esecutivi, continuando ad occuparsi della programmazione e del controllo; nella terza fase gli eredi interverranno anche nella programmazione dell'impresa e all'imprenditore rimarrà la fase del controllo; infine nell'ultima fase anche il controllo verrà lasciato ai nuovi esponenti della famiglia.

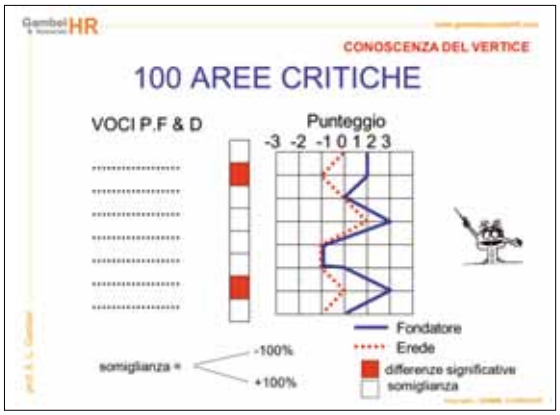
Una cadenza che segue una logica determinata che può richiedere - per alcune fasi - l'appoggio di manager o di professionisti esterni che potranno con il loro contributo sopperire ad eventuali lacune o momenti di crisi.

Un seguito organizzativo

Quanto descritto appartiene alla fase della successione.

A completamento di questa analisi si vuole aggiungere un suggerimento che permetta una fluidità nella gestione, con l'obiettivo di una migliore condivisione aziendale.

In quasi sessant'anni di professione e centinaia di esperienze aziendali si è potuto valutare che molti imprenditori erano felici di avere lasciato la barra del timone agli eredi, altri erano di parere contrario, altri ancora immalinconiti perché avevano lasciato la loro creatura che avevano fondato o sviluppato nel tempo. Questa la sintesi di un ipotetico sondaggio. Si è potuto così riscontrare questa "nostalgia gestionale" che, se ben gestita, può portare a interessanti risultati.



Per gli eredi una continuità di gestione, per il fondatore un lascito di competenze ed una soddisfazione di essere di supporto qualora fosse richiesto per la sua esperienza.

L'analisi porta a due fondamentali domande. E' possibile amalgamare tratti di maturità vissuta con la conoscenza del mondo d'oggi, tecnologicamente esploso?

Come legare, per un periodo i due soggetti nella continuità e nella indipendenza familiare?

La risposta a questi interrogativi è quella di creare un Comitato Strategico Informativo o semplicemente Comitato Informativo che riunisca le rispettive competenze in merito alle esperienze acquisite.

Da questa disamina si legge che il Comitato non presenta una natura legale, si deve interessare di temi di alto livello, con il solo spirito liberale di essere informato: ispirare con l'esempio e non porsi in una situazione di confronto.

Il fondatore non si vedrà così completamente escluso del proseguimento della gestione aziendale, l'erede potrà valersi ancora dell'esperienza di colui che gli ha passato la responsabilità. Vantaggi che non si esprimono solo in risultati economici ma anche di tipo affettivo e di riconoscimento manageriale.

Suggerimenti e conclusioni

La vita di questo Comitato di squisito profilo italiano 'con la possibilità di suggerimenti di un professionista esterno' deve potersi muovere con l'equilibrio di eventuali suggerimenti e non di confronti.

Personalmente penso che il riconoscimento per i fondatori non debba essere solo quello economico (solitamente con la creazione di una società immobiliare dove trarre il loro futuro sostentamento) ma, con la creazione di quel ricordo intelligente, a vantaggio della gestione della stessa impresa. Creare una amalgama di esperienze che, esprimendo il passato inserito nel presente, prepari con intelligenza il futuro.

e.gambel@gambelassociati.it

Il 44° Master manageriale

Nel 2025 si effettuerà il 44° Master "on line" su 10 giornate strutturate ad intervalli quindicinali. Questi gli argomenti:

- Cambiamento manageriale e etica degli affari
- Scenari, innovazione e pianificazione aziendale
- Qualità, innovazione e risk management
- Il marketing strategico ed operativo
- La lettura economica e patrimoniale
- La situazione finanziaria e monetaria
- La struttura organizzativa e la conduzione dei collaboratori
- Problem solving e decision making. Strategie aziendali
- Corporate governance. Caso aziendale
- Lavoro di gruppo sul caso aziendale risolto con il Gambel Test

Al termine del Master verrà riconosciuta un attestato di frequenza.

Le conversazioni si terranno il primo e il terzo lunedì del mese, iniziando da aprile.

Per ogni informazione fare riferimento a "e.gambel@gambelassociati.it"

COSA SI INTENDE PER TRANSIZIONE VERDE E GLI OBIETTIVI AMBIENTALI

Il MASSIMO sistema

Ing. Massimo Rivalta
presidente Animac

L'industria sostenibile promuove una crescita intelligente, sostenibile e inclusiva: "intelligente" perché basata sulla conoscenza e sull'innovazione; "sostenibile" perché efficiente sotto il profilo delle risorse, più verde e più competitiva; "inclusiva" perché capace di sostenere un'economia con un alto tasso di occupazione e favorire la coesione sociale e territoriale.

In questo appuntamento mensile ci sembra corretto porre in evidenza una particolarità della produzione dell'aria compressa che rappresenta anche una discriminante tra questo sistema utilizzato praticamente in tutte le aziende di produzione e le altre tecnologie.

Transizione verde

Il concetto è quello della transizione verde nel settore dell'aria compressa, problema che implica la riduzione sistematica del consumo energetico, il miglioramento dell'efficienza energetica e la riduzione degli sprechi per il raggiungimento degli obiettivi della cosiddetta industria sostenibile.

Per industria sostenibile si intende un modello di business che integri le tre dimensioni della sostenibilità: ambientale, sociale ed economico-finanziaria. Puntare ad un modello di industria sostenibile comporta una sfida ambiziosa sia per il sistema produttivo che per la società, in quanto richiede l'adozione di un'economia di tipo circolare, alla base della quale vi sono attività e processi di produzione e di consumo sostenibili e in grado di gestire in modo consapevole ed efficiente le risorse del nostro pianeta.

Definita dal decreto MISE del 25 ottobre 2014 in linea con le principali politiche industriali europee orientate a una transizione in senso ecologico-digitale dei sistemi produttivi dei paesi membri, l'industria sostenibile promuove una crescita intelligente, sostenibile e inclusiva: "intelligente" perché basata sulla conoscenza e sull'innovazione; "sostenibile" perché efficiente sotto il profilo delle risorse, più verde e più competitiva; "inclusiva" perché capace di sostenere un'economia con un alto tasso di occupazione e favorire la coesione sociale e territoriale.

Come fare

Per perseguire questi obiettivi, l'industria sostenibile si avvale dell'impiego delle tecnologie abilitanti fondamentali (KETs - Key Enable Technologies), introdotte in Europa nell'ambito del Programma Quadro Comunitario di Ricerca e Innovazione Horizon 2020 e ritenute la chiave di volta per realizzare lo sviluppo continuo e sostenibile dell'attività delle imprese industriali.

In modo più concreto ci si potrebbe chiedere: quanto incidono la produzione e il consumo di aria compressa sui bilanci dell'industria? Sicuramente molto di più di quanto si pensi ed è per questo che sono necessari interventi da mettere in atto per rimediare a tale scompenso:

- ridurre i costi dell'energia elettrica;
- migliorare i livelli di sostenibilità ambientale dell'impresa, in conformità allo standard ISO 50001 e come richiesto dal PNRR.

Infatti, il Piano nazionale di ripresa e resilienza e tanti altri bandi associano i temi del digitale e della sostenibilità. Basti pensare che più della metà dei

ANIMAC cell. 3355357117 - www.animac.it

fondi del PNRR è dedicato proprio a queste due tematiche.

Difatti, i Sistemi Aria Compressa (CASs) sono impianti energivori: assorbono circa il 10% dei consumi totali di energia elettrica (fonte ENEA) e per questo sono tra i peggiori nemici della sostenibilità delle industrie.

Nel settore dell'industria, dal 5 al 10% dei consumi di energia elettrica sono riconducibili all'aria compressa. La ritroviamo in quasi tutti i settori industriali: produzione dell'acciaio, del vetro o del cemento, agroalimentare... è quindi opportuno prendere in esame il monitoraggio e l'ottimizzazione del suo uso sul posto.

Azioni intraprese

In molti contesti industriali, l'aria compressa è spesso la seconda utenza dopo l'elettricità in termini di consumo energetico. Pertanto, le azioni intraprese per ridurre al minimo le emissioni legate alla produzione dell'aria compressa sono davvero importanti. Alcuni dei fattori chiave da considerare sono le dimensioni del sistema di aria compressa, la portata dell'investimento in attrezzature di qualità e la manutenzione del sistema. Le misurazioni, ad esempio, svolgono un ruolo chiave tanto per la domanda quanto per l'offerta di aria compressa.

L'aria compressa viene prodotta direttamente dall'industria che poi la utilizza. Per questo i costi di produzione dipendono da una serie di parametri, dalle caratteristiche del macchinario che produce aria compressa all'interno del complesso industriale, dallo stato di usura della rete di distribuzione e di tutte le componenti dell'impianto nel loro complesso.

L'aria compressa si ottiene dall'aria atmosferica, che nelle condizioni ambientali contiene vapore acqueo, fonte di effetti indesiderati. Abbassare l'umidità fino al valore del 40% è una necessità in molti cicli di produzione. A tal fine, si impiegano specifici apparecchi, anch'essi ad alimentazione elettrica: post-refrigeratori, separatori di condensa, essiccatori a refrigerante o ad adsorbimento.

Meno efficienti sono le attrezzature utilizzate per il ciclo di produzione, più elevati sono i costi dell'aria compressa.

Miglioramenti ed efficienza

Le realtà produttive che registrano il maggior consumo di aria compressa (e perciò gravate dai maggiori costi di energia elettrica) sono quelle dei prodotti chimici: secondo una ricerca ENEA del 2019, la produzione incideva sul totale elettrico del settore per il 25,94%! Tuttavia, al netto, di questo dato estremo, ogni tipologia di industria si confronta quotidianamente con il problema dei costi di produzione e di consumo dell'aria compressa.

Come in ogni processo, i miglioramenti di efficienza dei sistemi di aria compressa sono raggiungibili concretamente solo attraverso la diretta conoscenza della reale situazione di utilizzo e anche di spreco. Ecco perché lo sviluppo di sistemi di misura dell'energia dovrebbe essere considerato il primo passo per individuare le azioni di efficientamento della produzione dell'aria compressa.

Il concetto di efficienza in questo campo richiede di adottare 3 buone pratiche:

- analizzare i consumi settimanali dei compressori attraverso strumenti di misurazione e analizzare i diversi cicli produttivi in cui viene utilizzata aria compressa;
- installare compressori ad alta efficienza energetica;
- sostituire gli impianti di distribuzione vetusti.

Gli obiettivi ambientali

L'ENEA (Agenzia nazionale per le nuove tecnologie, l'energia e lo sviluppo economico sostenibile) si occupa da anni del problema dei consumi industriali. Nel definire una strategia di miglioramento per la gestione energetica dell'aria compressa, già nel 2019, la stessa ENEA aveva rivelato uno scenario complesso e spinoso. Tubazioni vecchie, cadute di pressione tra il punto di produzione e quello di utilizzo, impianti di raffreddamento ed essiccatori inefficienti... rappresentano gli annosi problemi che più volte abbiamo rappresentato su queste pagine.

Lascio al lettore una serie di elementi su cui ragionare per raggiungere gli obiettivi ambientali che l'Unione Europea si è imposta perché la sensibilizzazione in tale contesto rappresentano comunque un passo in avanti per la cultura e per il rispetto del nostro pianeta e della nostra vita su di esso.

Di seguito gli elementi di cui sopra.

- Come viene prodotta l'elettricità che alimenta il sistema di aria compressa?
- Il sistema è stato dimensionato e pianificato adeguatamente in base alle esigenze?
- Il sistema viene utilizzato a un livello di pressione adeguato?
- Si dispone di un sistema di gestione dell'aria compressa orientato alla domanda?
- E' possibile recuperare e utilizzare il calore residuo generato dal sistema?
- Il sistema viene sottoposto a regolare manutenzione?
- Si stanno discutendo ulteriori sviluppi con il team di sostenibilità?
- Le decisioni prese sono basate sui dati esistenti e strumentazioni idonee?

Facendo uno sforzo tutti insieme si può raggiungere l'obiettivo finale in maniera più concreta e agevole. Non ci resta che provare!

Generatori di pressione

1) Compressori a bassa pressione 2) Compressori a media pressione 3) Compressori ad alta pressione 4) Compressori a membrana 5) Compressori alternativi 6) Compressori rotativi a vite 7) Compressori rotativi a palette 8) Compressori centrifughi 9) Compressori "oil-free" 10) Elettrocompressori stazionari 11) Motocompressori trasportabili 12) Soffianti 13) Pompe per vuoto 14) Viti 15) Generatori N_2/O_2

Aziende	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Abac Italia	•	•	•		•	•			•	•	•				•
Ats															•
Balma	•	•	•		•	•			•	•	•				•
Boge	•	•	•		•	•		•	•	•				•	•
COLTRI COMPRESSORS	•	•	•		•				•	•	•				•
Ceccato Aria Compressa Italia	•	•	•		•	•			•	•	•				•
Champion	•	•	•		•	•			•	•	•				
Compair	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•				•
CP Chicago Pneumatic	•	•	•		•	•			•	•	•				•
Dari	•	•	•		•	•				•				•	
ELGi		•				•			•	•					
Ethafilter															•
Fini	•	•	•		•	•			•	•	•			•	
Gardner Denver	•	•	•		•	•			•	•		•	•	•	•
Ingersoll Rand Italia	•	•	•		•	•		•	•	•	•	•	•	•	•
Ing. Enea Mattei	•	•	•				•			•		•			
Mark Italia	•	•	•		•	•			•	•	•				•
Nu Air	•	•	•		•	•				•	•			•	
Omega Air Italia															•
Parker Hannifin Italy													•		•
Piab													•		•
Pneumofore	•	•	•		•	•	•			•		•	•		
Power System	•	•	•		•	•			•	•				•	
Pneumatech															•
SARMAK COMPRESSORS + ENGINEERING		•			•	•				•					
Sauer Compressori S.u.r.l.		•	•						•						
SCC		•				•			•	•					
Shamal	•	•	•		•	•				•	•			•	
Sullair Hitachi Europe		•	•			•			•	•	•				
Worthington Creyssensac	•	•	•		•	•			•	•	•				•

Apparecchiature per il trattamento dell'aria compressa

1) Filtri 2) Essiccatori a refrigerazione 3) Essiccatori ad adsorbimento 4) Essiccatori a membrana 5) Refrigeranti finali 6) Raffreddatori d'acqua a circuito chiuso 7) Separatori di condensa 8) Scaricatori di condensa 9) Scambiatori di calore 10) Separatori olio/condensa 11) Accessori vari 12) Valvole e regolazioni per compressori 13) Sistemi ed elementi di tenuta per compressori 14) Strumenti di misura

Aziende	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Abac Italia	•	•	•				•	•	•	•	•				
Aignep											•		•		
aircom											•				
Alup	•	•	•				•	•	•	•	•				
Ats	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•				
Balma	•	•	•				•	•	•	•	•				
Baglioni	•									•					
Bea Technologies	•	•	•					•		•					
Boge	•	•	•	•			•	•	•	•	•	•		•	
Ceccato Aria Compressa Italia	•	•	•				•	•	•	•	•				
Champion	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•				
Compair	•	•	•		•		•	•	•	•	•			•	
CP Chicago Pneumatic	•	•	•				•	•	•	•	•				
Dari	•	•	•				•	•	•	•	•				
Donaldson	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	
Ethafilter	•	•	•	•	•		•	•		•	•				
F.A.I. Filtri	•														
Fini	•	•	•				•	•	•	•	•				
Friulair	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•				
Gardner Denver	•	•	•		•		•	•	•	•	•			•	
Ing. Enea Mattei	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•		•	
Ingersoll Rand Italia	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•			•	
Mark Italia	•	•	•				•	•	•	•	•				
Metal Work	•			•				•							

Aziende	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Nu Air	•	•	•				•	•	•	•	•				
Omega Air Italia	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	
Omi	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•				
Parker Hannifin Italy	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
Piab	•														
Pneumax	•														
Pneumatech	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•			•	
Pneumofore	•	•	•	•	•		•								
Power System	•	•	•				•	•	•	•	•				
SARMAK	•	•	•				•	•	•	•	•	•		•	
Sauer Compressori S.u.r.l.	•	•	•								•				
SCC	•	•	•		•		•	•	•	•	•	•		•	
SIAD										•					
Shamal	•	•	•				•	•	•	•	•				
Sullair Hitachi Europe	•	•					•	•		•	•				
Worthington Creyssensac	•	•	•				•	•	•	•	•				

Apparecchiature pneumatiche per l'automazione

1) *Motori* ***2)*** *Cilindri a semplice e doppio effetto* ***3)*** *Cilindri rotanti* ***4)*** *Valvole controllo direzionale* ***5)*** *Valvole controllo portata* ***6)*** *Valvole controllo pressione* ***7)*** *Accessori di circuito* ***8)*** *Gruppi e installazioni completi* ***9)*** *Trattamento aria compressa (FRL)* ***10)*** *Tecniche del vuoto* ***11)*** *Strumenti di misura*

Aziende	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Aignep		•	•	•	•	•	•		•	•	
aircom							•			•	
Metal Work		•	•	•	•	•	•		•	•	
Parker Hannifin Italy	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Piab									•	•	
Pneumax		•	•	•	•	•	•		•	•	
SCC	•						•	•	•		•
TESEO							•			•	

Utensileria pneumatica per l'industria

1) *Trapani* ***2)*** *Avvitatori* ***3)*** *Smerigliatrici* ***4)*** *Motori* ***5)*** *Utensili a percussione* ***6)*** *Pompe* ***7)*** *Paranchi* ***8)*** *Argani* ***9)*** *Cesoie* ***10)*** *Seghe* ***11)*** *Utensili automotives* ***12)*** *Accessori per l'alimentazione*

Aziende	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Abac Italia	•	•	•		•					•	•	
aircom												•
CP Chicago Pneumatic	•	•	•		•					•	•	
Dari	•	•	•								•	
Fini	•	•	•								•	
Ingersoll Rand Italia	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
Nu Air	•	•	•								•	
Parker Hannifin Italy				•		•						
Piab						•						
Power System	•	•	•								•	
Shamal	•	•	•								•	
TESEO												•

Componenti, accessori vari, ausiliari e lubrificanti

1) *Serbatoi* ***2)*** *Tubi flessibili* ***3)*** *Tubi rigidi* ***4)*** *Rubinetteria, raccordi e giunti* ***5)*** *Collettori* ***6)*** *Guarnizioni, flange* ***7)*** *Servomeccanismi e servomotori* ***8)*** *Tubi di gomma per alta pressione* ***9)*** *Cinghie, funi e catene* ***10)*** *Accessori speciali di passaggio* ***11)*** *Oli, lubrificanti* ***12)*** *Grassi speciali* ***13)*** *Filtri e separatori aria/olio* ***14)*** *Strumenti di misura* ***15)*** *Pistole e ugelli di soffiaggio* ***16)*** *Apparecchiature di regolazione e controllo*

Aziende	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Abac Italia	•	•	•	•				•			•		•		•	
Aignep		•	•	•	•	•										
aircom		•	•	•	•	•				•						
Alup	•	•	•	•				•			•		•			
Baglioni	•															

Repertorio

1) Serbatoi 2) Tubi flessibili 3) Tubi rigidi 4) Rubinetteria, raccordi e giunti 5) Collettori 6) Guarnizioni, flange 7) Servomeccanismi e servomotori 8) Tubi di gomma per alta pressione 9) Cinghie, funi e catene 10) Accessori speciali di passaggio 11) Oli, lubrificanti 12) Grassi speciali 13) Filtri e separatori aria/olio 14) Strumenti di misura 15) Pistole e ugelli di soffiaggio 16) Apparecchiature di regolazione e controllo

Aziende	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Balma	•	•	•	•				•			•		•		•	
Bea Technologies													•			
Ceccato Aria Compressa Italia	•	•	•	•				•			•		•			
CP Chicago Pneumatic	•	•	•	•				•			•		•			
Dari	•										•		•		•	•
Donaldson													•			
F.A.I. Filtri													•			
Fini	•										•		•		•	•
Ing. Enea Mattei	•										•	•	•			•
Mark Italia	•	•	•	•				•			•		•			
Metal Work	•															
Nu Air	•										•		•		•	•
Parker Hannifin Italy		•	•	•	•	•	•	•		•			•	•		
Piab													•			
Pneumatech	•												•	•		
Pneumax		•		•												
Power System	•										•		•		•	•
SCC	•	•	•					•			•		•	•		•
UEL	•															
Shamal	•										•		•		•	•
Silvent Italia															•	
TESEO		•	•	•	•	•				•						
Worthington Creyssensac	•	•	•	•				•			•		•			

L'inserimento nella rubrica è a pagamento; l'elenco, quindi, non è da intendersi esauriente circa la presenza degli operatori nel mercato di riferimento.
Per informazioni, rivolgersi al numero di telefono + 39 02 90988202 oppure all'indirizzo e-mail ariacompressa@ariacompressa.it

Indirizzi

ABAC AIR COMPRESSORS
Via Cristoforo Colombo 3
10070 Robassomero TO
www.abacaircompressors.com

AEROTECNICA COLTRI
Villa Colli Storici 177
25015 Desenzano del Garda BS
Tel. 0309910301 - Fax 0309910283
info@coltri.com

AIGNEP SPA
Via Don G. Bazzoli 34
25070 Bione BS
Tel. 0365896626 - Fax 0365896561
aignep@aignep.it

AIRCOM SRL
Via Trattato di Maastricht
15067 Novi Ligure AL
Tel. 0143329502 - Fax 0143358175
info@aircomsystem.com

ALUP KOMPRESSOREN
Via Selva Maiolo 5/7
36075 Montecchio Maggiore VI
www.alup.com

ATS AIR TREATMENT SOLUTIONS
Via Enzo Ferrari 4
37045 San Pietro di Legnago VR
Tel. 0442629012 - Fax 0442629126
salesmanager.it@atsairsoutions.com

BAGLIONI SPA
Via Dante Alighieri 8
28060 San Pietro Mosezzo NO
Tel. 0321485211
info@baglionispa.com

BALMA
Via Cristoforo Colombo 3
10070 Robassomero TO
www.balma.com

BEA TECHNOLOGIES SPA
Via Newton 4
20016 Pero MI
Tel. 02339271
Fax 023390713
info@bea-italy.com

BOGE ITALIA SRL
Via Caboto 3
20025 Legnano MI
Tel. 0331577677
Fax 03311409948
italy@boge.com

CECCATO ARIA COMPRESSA
Via Selva Maiolo 5/7
36075 Montecchio Maggiore VI
www.ceccato.com

CHAMPION
Via Tevere 6
21015 Lonate Pozzolo VA
Tel. 0331349411
compair.italy@compair.com

COMPAIR
Via Tevere 6
21015 Lonate Pozzolo VA
Tel. 0331349411
compair.italy@compair.com

CP CHICAGO PNEUMATIC
Via Selva Maiolo 5/7
36075 Montecchio Maggiore VI
www.cp.com

DARI
Via Toscana 21
40069 Zola Predosa BO
Tel. 0516168111 Fax 051752408
info@fnacompressors.com

DONALDSON ITALIA
Via C. Pavese 1/5
20090 Opera MI
Tel. 335425043
industrialsales.italy@donaldson.com

ELGi COMPRESSORS SOUTHERN EUROPE SRL
Via Andrea Doria 15
10123 Torino TO
Tel. 3921181506
elgi_Italy@elgi.com

ETHAFILTER SRL
Via dell'Artigianato 16/18
36050 Sovizzo VI
Tel. 0444376402 Fax 0444376415
ethafilter@ethafilter.com

FAI FILTRI SRL
Str. Prov. Francesca 7
24040 Pontirolo Nuovo BG
Tel. 0363880024 Fax 0363330777
faifiltri@faifiltri.it

FINI
Via Toscana 21
40069 Zola Predosa BO
Tel. 0516168111
Fax 051752408
info@fnacompressors.com

FRIULAIR SRL
Via Cisis 36 - Fraz. Strassoldo
S.R. 352 km. 21
33052 Cervignano del Friuli UD
Tel. 0431939416
friulair@friulair.com

GARDNER DENVER
Via Tevere 6
21015 Lonate Pozzolo VA
Tel. 0331349411
compair.italy@compair.com

ING. ENEA MATTEI SPA
Strada Padana Superiore 307
20055 Vimodrone MI
Tel. 0225305.1
Fax 0225305243
marketing@matteigroup.com

INGERSOLL RAND ITALIA SRL
Strada Prov. Cassanese 108
20052 Vignate MI
Tel. 02950561
Fax 0295056316
ingersollranditaly@eu.irco.com

MARK COMPRESSORS
Via Selva Maiolo 5/7
36075 Montecchio Maggiore VI
www.mark-comopressors.com

METAL WORK SPA
Via Segni 5-7-9
25062 Concesio BS
Tel. 030218711
Fax 0302180569
metalwork@metalwork.it

NU AIR
Via Einaudi 6
10070 Robassomero TO
Tel. 0119233000 Fax 0119241138
info@fnacompressors.com

OMEGA AIR ITALIA SRL
Via Pascoli 44
19122 La Spezia SP
Tel. 371 3740977
giacomo.deldotto@omega-air.it

OMI SRL
Via dell'Artigianato 34
34070 Fogliano Redipuglia GO
Tel. 0481488516
Fax 0481489871
info@omi-italy.it

PARKER HANNIFIN ITALY SRL
Via Archimede 1
20094 Corsico MI
Tel. 0245192.1
Fax 024479340
parker.italy@parker.com

PIAB ITALIA SRL
Via Vittorio Cuniberti 58
10151 Torino TO
Tel. 011 226 36 66
info-it@piab.com

Indirizzi *segue*

PNEUMATECH
Via Selva Maiolo 5/7
36075 Montecchio Maggiore VI
www.pneumatech.com

PNEUMAX SPA
Via Cascina Barbellina 10
24050 Lurano BG
Tel. 0354192777
Fax 0354192740
info@pneumaxspa.com

PNEUMOFORE SPA
Via N. Bruno 34
10098 Rivoli TO
Tel. 0119504030
Fax 0119504040
info@pneumofore.com

POWER SYSTEM
Via Einaudi 6
10070 Robassomero TO
Tel. 0119233000
Fax 0119241138
info@fnacompressors.com

SARMAK ITALIA SRL
Via Fabio Filzi 27
20124 Milano MI
Tel. +39 3382627100
stefanobrambilla@sarmak.com
sarmak-italia@sarmak.com

SAUER COMPRESSORI S.U.R.L.
Via Santa Vecchia 79
23868 Valmadrera LC
Tel. 0341550623
Fax 0341550870
info_lb@sauercompressori.it

SCC AIR COMPRESSORS ITALIA SRL
Piazza Eleonora Duse, 2
20122 Milano MI
Tel. 01118487273 Fax 01118487274
info.italia@scc-aircompressors.com

SEA SPA
Via Euripide 29
20864 Agrate Brianza MB
Tel. 0396898832
info@seaserbatoi.com

SHAMAL
Via Einaudi 6
10070 Robassomero TO
Tel. 0119233000 Fax 0119241138
info@fnacompressors.com

SILVENT ITALIA SRL
Lungadige Galtarossa 21
37133 Verona VR
Tel. 045856080 - Fax 800917632
info@silvent.it

SULLAIR HITACHI EUROPE SRL
Viale Fulvio Testi 280/6
20126 Milano MI
www.hitachiglobalairpower.com/
europe.sales@hitachiglobalairpower.com

TESEO SRL
Via degli Oleandri 1
25015 Desenzano del Garda BS
Tel. 0309150411 Fax 0309150419
teseo@teseoair.com

WORTHINGTON CREYSSENSAC
Via Selva Maiolo 5/7
36075 Montecchio Maggiore VI
www.worthington-creyssensac.com

CENTRI DI ASSISTENZA TECNICA E MANUTENZIONE IMPIANTI DI ARIA COMPRESSA

Per la **manutenzione**: a guasto, preventiva, predditiva,... per contratti di assistenza,... sicurezza ed efficienza,... formazione,... pianificazione,

affidatevi

soltanto a chi fornisce, come previsto dalla normativa, il Certificato di Conformità per le opere eseguite secondo "la Regola dell'Arte" (DM37/08).

ANGELO FOTI & C. s.r.l.
Via Belgio Opificio 1 Zona Artigianale
95040 Camporotondo Etneo (CT)
Tel.095391530 Fax 0957133400
info@fotiservice.com - www.fotiservice.com
Attività: assistenza, noleggio, usato, ricambi di compressori, motocompressori, gruppi elettrogeni, essiccatori, soffianti, pompe per vuoto e scambiatori di calore a piastre
Marchi assistiti: Gardner Denver, Atlas Copco, Alfa Laval e qualsiasi altra marca di compressore

AriBerg S.n.c. di Cucco G. & C.
Via Bergamo 26
24060 S. Paolo d'Argon (BG)
Tel. 035958506
Fax 0354254745
info@ariberg.com
www.ariberg.com

Attività:
Vendita, assistenza e noleggio compressori, essiccatori, generatori azoto, filtrazione.
Realizzazione impianti distribuzione aria compressa Parker Transair.
Officina attrezzata per revisione di ogni marca.
Misurazione consumi per risparmio energetico.

Rivenditore per la zona di Bergamo di Kaeser e Parker

Azienda certificata F-GAS nr. IR047122

HERMES ARIA COMPRESSA s.r.l.
Via Monte Nero 82
00012 Guidonia Montecelio (Roma)
Tel. 0774571068/689576 Fax 0774405432
hermesariacompressa@inwind.it
Attività: vendita e assistenza compressori trattamento aria - ricambi
Marchi assistiti: compressori nazionali ed esteri

Sauer Compressori S.u.r.l.
Via Santa Vecchia 79 - 23868 Valmadrera (LC)
Tel. 0341550623 Fax 0341550870
commerciale@sauercompressors.it
Attività: vendita, assistenza, installazione e customizzazione
Marchi assistiti: Sauer Compressors - Haug Sauer Kompressoren

PL Impianti s.r.l.
Strada Rondò 98/A - 15030 Casale Popolo (AL)
Tel. 0142563365 Fax 0142563128
info@plimpianti.com
Attività: vendita - assistenza compressori, essiccatori, ricambi
Marchi assistiti: Parker-Zander (centro assistenza per il nord Italia), CompAir, Kaeser, Boge, Clivet (centro ATC)

CASA DEI COMPRESSORI GROUP s.r.l.
Via Copernico 56 - 20090 Trezzano s/Naviglio (MI)
Tel.0248402480 Fax 0248402290
www.casadeicompressorisrl.it

Attività: concessionaria e officina autorizzata Ingersoll Rand, Multiair - Vendita, installazione, manutenzione multimarche Elettro/Motocompressori

Marchi assistiti:
- Linea aria compressa: Multiair - Ingersoll Rand - Parise Gardner Denver bassa pressione - Adicomp compressori gas Trattamento aria compressa Parker - Donaldson - Ethafilter - Beko Progettazione - costruzione e conduzione impianti
- Linea acqua: Parker - Euroklimat - pompe e pozzi Caprari
- Linea frazionamento gas: Barzagli
- Saving energetico: sistema beehive web data logger
- Linea azoto - ossigeno: Barzagli - Parker

Partner Centinergia

CO.RI.MA. s.r.l.
Via della Rustica 129 - 00155 Roma
Tel.0622709231 Fax 062292578
www.corimasrl.it
info@corimasrl.it

Azienda certificata UNI EN ISO 9001:2000

Attività:
- rigenerazione gruppi pompanti per compressori a vite
- revisioni ore zero con noleggio compressori di backup

Marchi assistiti:
- concessionario e officina autorizzata Ingersoll Rand
- centro ricambi e assistenza di qualsiasi marca di compressori

ABC SERVICE S.r.l.
Via Prato 9 - 25036 Palazzolo s/O (BS)
Tel. 0302077324 (int. 5)
Tel. +39 3316150082
www.abcservicesrl.it - info@abcservicesrl.it

Attività: vendita, installazione, assistenza tecnica e manutenzione con ricambi originali di: compressori industriali, alternativi e rotativi, essiccatori a ciclo frigorifero e assorbimento, booster, chiller, generatori di azoto e ossigeno, filtrazione e separatori di condensa, serbatoi, pompe del vuoto a palette e inverter a vite, componentistica, impianti distribuzione aria compressa e vuoto, valvole di sicurezza certificate Inail, analisi consumi energetici AIRchitect, AIRScan rilevamento perdite e sistemazione impianti, rilevamento spessori recipienti in pressione aria compressa/olio con certificazione.

Marchi assistiti: Atlas Copco - Fiac - Omega Air - Universal - Alup - Bottarini - Busch - Ceccato - CMC - CompAir - CP - OMI - ELGi - Ingersoll Rand - Kaeser - Mattei - Rietschle - SICC-tech - Teseo

Per informazioni sull'inserimento della Vostra Azienda nella rubrica e sui costi inviate una e-mail all'indirizzo ariacompressa@ariacompressa.it riportante i Vostri dati: "indirizzo", "attività", "marchi assistiti", unitamente al logo in fomato jpeg.

COLTRI COMPRESSORS

ACE III Zero Loss

L'alta pressione a servizio della tua azienda.

Booster ad alta pressione
per la compressione di aria, azoto, elio e gas tecnici.

Portata flusso	fino a **430** l/min
Pressione di esercizio	fino a **420** bar
Sistema di purificazione	**2 hyperfilter** (a carbone attivo)
Giri al minuti (gruppo pompante)	da **1.200** a **1.400** rpm
Potenza motore	da **5,5** a **7,5** kW (elettrico trifase)

Scansiona il QR Code per saperne di più

www.coltri.com

Compressori ad alta e bassa pressione per aria respirabile e gas tecnici