## La procedura

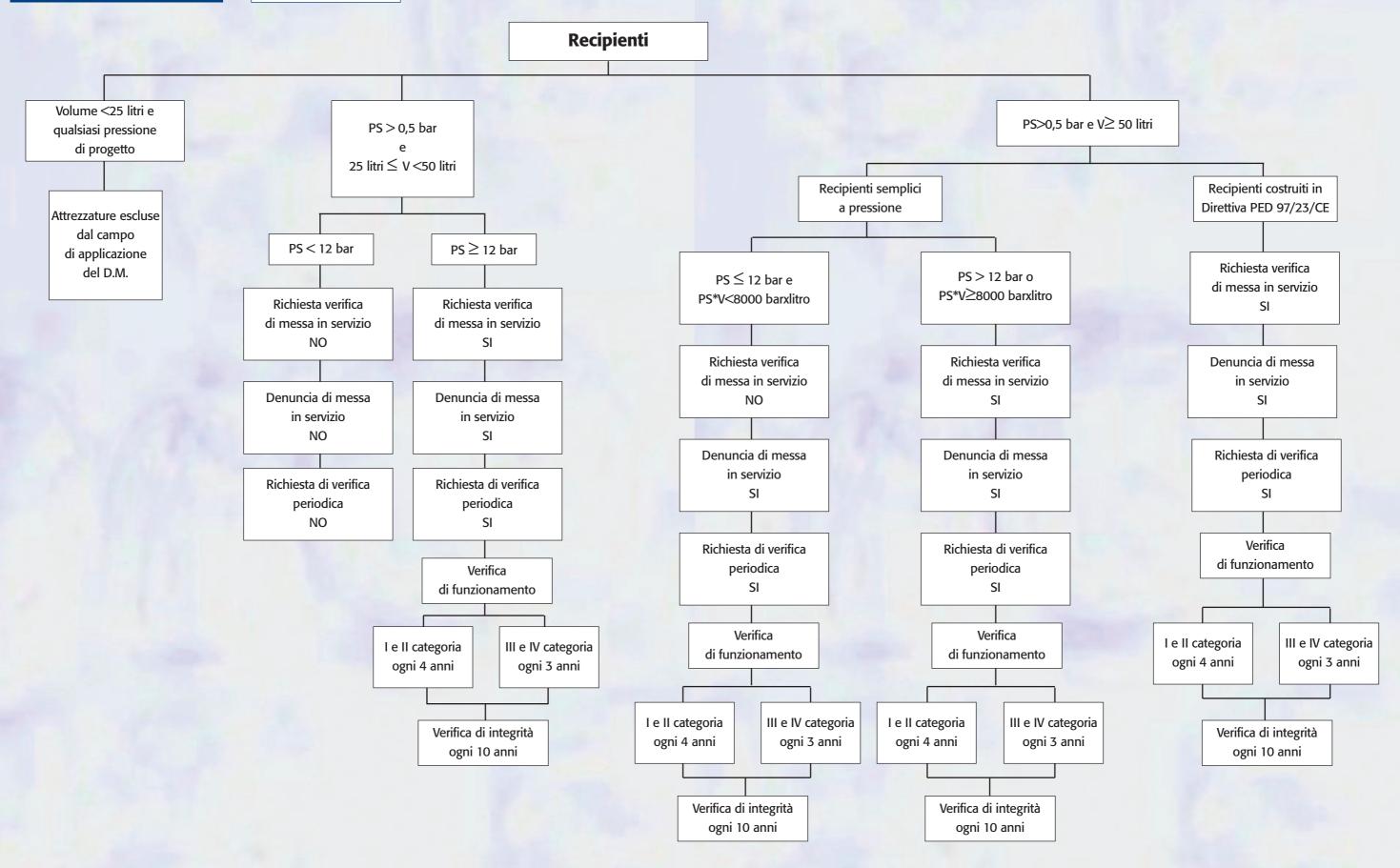
- a) Considerare tutte le attrezzature in pressione installate e individuarle in modo univoco con costruttore, tipologia, capacità, pressione.
- a) Verificare se l'attrezzatura in pressione rientrano nel campo di applicazione del D.M. 329/04. Se rientrano proseguire al punto successivo.
- c) Verificare la categoria dell'attrezzatura in pressione attraverso la Tab. 2 del D.M. 329/04.
- d) Verificare se l'attrezzatura in pressione rientra nella verifica di messa in servizio e nella successiva denuncia di messa in servizio. Se rientra procedere alla compilazione in ogni sua parte dell'apposita modulistica.
- e) Verificare se l'attrezzatura in pressione rientra oppure è esclusa dalle verifiche periodiche. Se rientra procedere alla compilazione in ogni sua parte dell'apposita modulistica.
- f) Verificare la compatibilità e il dimensionamento delle valvole di sicurezza (le valvole di sicurezza sono considerate sempre in IV categoria) per ogni attrezzatura in pressione.
- g) Rendere operative le attività per le verifiche periodiche (la prima e le successive) secondo gli schemi previsti dal D.Lgs. 81/08 e dal D.M. 11.04.2011.

## ASSOCIAZIONE NAZIONALE INSTALLATORI E MANUTENTORI ARIA COMPRESSA

A.N.I.M.A.C.

D.M. 329/2004

**LINEE GUIDA** 



Non è stata considerata l'esclusione dalla verifica periodica di cui all'art. 11 comma a) di cui al D.M. 329/04.

Comma a) I recipienti contenenti fluidi del gruppo 2, escluso il vapore d'acqua, che non sono soggetti a fenomeni di corrosione interna e esterna o esterna purchè la pressione PS sia <12 bar e il prodotto della pressione PS \* V non superi 12.000 bar\*litro).